

输水管道PEEP防腐钢管-环氧粉末防腐钢管

产品名称	输水管道PEEP防腐钢管-环氧粉末防腐钢管
公司名称	沧州和晟钢管防腐科技有限公司
价格	888.00/米
规格参数	和晟:防腐钢管 1820:20 河北:盐山县
公司地址	盐山县经济开发区蒲洼城园区，蒲城路中段（注册地址）
联系电话	15903273973

产品详情

沧州和晟管道有限公司是一家大型内外涂塑环氧粉末防腐钢管生产厂家，我公司主营3pe防腐钢管、环氧树脂防腐钢管、环氧煤沥青防腐钢管、水泥砂浆防腐钢管、IPN8710防腐钢管，TPEP防腐钢管，规格 89mm-

3620mm、壁厚6mm-20mm,年生产能力40万吨，用于输油管道、天然气管道、供热管道、供水管道。

环氧树脂复合钢管[1]，普遍应用在消防给水上面。在建筑消防系统这一块，环氧树脂钢管占据着重要的作用，逐步取代了镀锌钢管，下面我们来介绍内外涂环氧树脂钢管的生产工艺，其粉末（环氧树脂）的性能，以及内外涂环氧树脂钢管的产品性能

喷涂的时候环氧树脂粉末还没有完全的熔结于基材内外壁，经过30分钟的预热固化，使环氧树脂内的固化剂完全固化，使得内外壁的涂层附着力更强，热固性粉末特性充分显现。

- 1、内外涂环氧树脂钢管首先对基管做前处理。
- 2、对钢管进行喷砂，钢管表面喷砂除锈执行BG/T8923达到Sa21/2级，保证粗糙度提高附着力。
- 3、将喷砂好的钢管放入电热烘箱进行预热，当温度达到200 °~250 °（一般预热一个半小时左右）。
- 4、对预热好的管材进行涂装----涂装好后，放入固化箱固化（当温度达到200度时保持15分钟）成品。
- 5、喷涂后加热设备预热到180度对喷涂好的基材进行固化。

环氧树脂复合钢管是以钢管为基管，以塑料粉末为涂层材料，在其内表面熔融涂敷上一层塑料层、在其外表面熔融涂敷上一层塑料层或其他材料防腐层的钢塑复合产品。涂塑钢管根据内涂层材料的不同分为

聚乙烯涂层钢管和环氧树脂涂层钢管。产品标记由涂塑复合钢管代号、内涂层材料代号和公称尺寸组成。给水衬塑复合钢管是在钢管内壁，按输送介质的要求内衬塑乙烯（PE）、耐热聚乙烯（PE-RT）、交联聚乙烯（PE-X）、聚丙烯（PP-R）、硬聚氯乙烯（PVC-U）、氯化聚氯乙烯（PVC-C）等热塑性塑料管制成。由于工艺的改进，有些产品增加了外覆塑层。产品按输送水的温度分为冷水用衬塑钢管和热水用衬塑钢管。产品标记由衬塑钢管代号、衬塑材料代号、公称口径组成。消费者在选购此类产品时，应该按实际需要尽量到大型商场大商店选择信誉良好的产品。

介绍：

内外涂塑管道，内外涂塑管道是在钢管内壁融溶一层厚度为0.5~1.0mm的聚乙烯（PE）树脂、乙烯-丙烯酸共聚物（EAA）、环氧（EP）粉末、无毒聚丙烯（PP）或无毒聚氯乙烯（PVC）等有机物而构成的钢塑复合型管材，它不但具有钢管的高强度、易连接、耐水流冲击等优点，还克服了钢管遇水易腐蚀、污染、结垢及塑料管强度不高、消防性能差等缺点，设计寿命可达50年。主要缺点是安装时不得进行弯曲，热加工和电焊切割等作业时，切割面应用生产厂家配有的无毒常温固化胶涂刷基管螺旋焊管、直缝焊管、无缝钢管

前处理化学浸槽法、物理喷砂法

涂层品种内涂改性环氧树脂粉末涂料或高密度聚乙烯粉末

涂层厚度内涂层单边 0.4mm

内环氧外聚乙烯防腐钢管是一种新型钢塑复合管，其由钢管基材、环氧树脂内涂层和聚乙烯外涂层构成，具有优良的机械性能和抗腐蚀耐老化性能。广泛应用于水利、电力、化工、石油等诸多行业。

涂塑复合管的连接方法和要求如下：

（1）先在钢管两端焊接法兰，法兰应焊接牢固，再经聚乙烯涂敷。安装时，在涂层复合管的两法兰间加装密封垫，用螺栓压紧即可。

（2）为确保管道不会在压力作用或水锤作用产生轴向窜动，应对其进行固定，如用支墩、托架、吊架等。固定时应考虑管道在压力作用下的摆动和挠曲等现象发生时不至于移位。垂直安装的管道，两固定点之间的间距应不大于2m。横向安装时，两固定点之间的间距为：涂层复合管公称外径小于76mm时，应不大于750mm；涂层复合管公称外径不小于76mm时，应不大于1100mm。

（3）当用水泥或砖砌支墩等方法固定时，管道可砌在支墩中。当采用支架、托架、吊架固定时，需要在管材或管件在设置U形或其他类型管卡。由于管材表面光滑，为了防止管卡滑动，管材表面与管卡间要放置橡胶垫，并用螺丝将管卡上紧，防止其滑动，然后再将管卡通过螺栓等与支墩、托架、支架等连接牢固。

（4）也可根据用户图纸安装，不能提供施工图纸时，可派人去现场测量，为用户设计和制作专用管道连接件与矿用管材连接或通过快速管卡与无缝钢管连接。

（5）管道安装时必须保持管材上的警示线面向外侧，形成一条线，以示安全警示。

