圆管相贯线切割机MSXG-32Z湖北迈顺数控圆管切割机

产品名称	圆管相贯线切割机MSXG-32Z湖北迈顺数控圆管切割机
公司名称	湖北迈顺数控科技有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	生产厂家:湖北迈顺数控 加工管径:250 加工长度:6000
公司地址	黄梅县小池镇吴楚大道5789号（注册地址）
联系电话	19945158441

产品详情

MSXG-32Z重型相贯线数控切割机

性能特点

传统的手工管道相贯线切割工艺繁难，效率低，加工精度低，此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后繁复操作工艺。而MSXG-32YZ系列相贯线数控切割机正是针对这一要求而设计研发的进行管道相贯线切割的专用的自动化设备；

MSXG-32YZ设备是一种对钢管与有色金属管子的结合处相贯线孔、相贯线端部、弯头（虾米节）进行自动计算和切割的设备，它能够进行主管与若干支管的多种相交形式的相贯线计算，无需操作者计算、编程，只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动并且十分方便地并完成多轴联动控制，切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口，实现主管或支管的相贯线切割。

应用领域：桥梁 风电 石油化工、建筑结构、造船重工、冶金机械。

本设备采用数字化控制，设备控制轴数有二至六轴等不同机型，可按用户需求配置；

本机除了系统自带强大编程功能之外，还可以与其他专业建筑结构设计软件结合，实现CAD/CAM功能。

火焰切割可采用氧气-燃气模式，燃气采用乙炔、丙烷、液化气等，切割厚度范围广；等离子切割采用压缩空气，速度快，效率高。

技术参数

编号	项　目	参　数
1	控制轴数	3轴（可拓展至5轴）
2	输入电压	220V
3	输入功率	2.5KW
4	切割管长度	6000mm（可定制）
5	卡盘尺寸	250mm（可定制）
6	切割管直径	Φ50mm-Φ250mm（可定制）
7	管承载重量	≤3000KG

8

管子椭圆度

≤2%

9

运行精度

±0.2/m

10

升降总行程量

200mm

11

火焰切割厚度

5-150mm

12

等离子切割厚度

视等离子功率定

13

切割速度

0-4000mm/min

14

空移速度

0-8000mm/min

15

切割方式

火焰/等离子切割（可选）

16

切割形状

基于AutoCAD的图形

17

切割对象

碳钢，合金钢、不锈钢、有色金属等

标准配置

序号

项目名称

技术参数

1

数控系统

SF-2300BJ（可选配进口系统）

2

控制柜

迈顺标配

3

操作台

迈顺标配

4

装夹装置

多爪卡盘

5

套料软件

系统自带（可选配进口套料软件）

6

驱动电机

进口伺服电机

7

减速机

HUNPHREY行星减速机

8

机臂系统

迈顺数控

9

圆管支承小车

迈顺数控

10

支承轨道

24KG精磨轨道

安全装置

1、各运动部件在适当处均设安全防撞保护装置及限位开关；

2、在用户操作控制面板上设有紧急停车开关；

3、在燃气和氧气管路上均安装回火防止器；

4、等离子电源安全防护请按照相关等离子电源使用说明书；

5、设备机架及电脑控制箱外壳都提供可靠接地，且电脑控制箱外壳单独接地；

售后服务

1、设备的质量技术标准按国家法律法规规定的标准执行。

2、设备质保期为1年，自设备到场验收合格之日起计算。保修期内，厂方按服务承诺做好保修等免费服务。若因产品质量产生的损坏，由厂方承担维修费用。因购方人为损坏或操作不当等原因引起的维修厂方只收取基本材料成本费和人工费。

3，质保期后，如购方设备出现故障或人为损坏，厂方按公司规定收取维修费用

4，厂方会在购方告知设备故障后2小时内做出回应，如有需要，24小时内到达购方要求地点

5、厂方负责物品的包装、运送、安装、调试，负责基本操作培训等工作，直至该设备可以正常使用为止;负责提供商品的使用说明等相关资料;并承担由此产生的全部费用，购方应全程配合厂方，为设备安装提供条件。