

# 不锈钢立式粪污发酵罐有机肥

产品名称	不锈钢立式粪污发酵罐有机肥
公司名称	山东福航新能源环保股份有限公司
价格	897900.00/台
规格参数	品牌:福航环保 型号:220SA 产地:山东福航
公司地址	山东省德州(禹城)国家高新技术产业开发区东外环北首
联系电话	13615346355

## 产品详情

### 畜禽粪便如何发酵制肥-高温好氧发酵设备

畜禽粪便中富含有机质和一定量的氮、磷、钾等营养成分，是很好的有机肥料来源。如不对禽畜粪便处理，而直接排入环境，不仅污染环境、传播疾病，同时还会造成资源的浪费。因此对畜禽粪便进行无害化和资源化处理显得十分重要。

山东福航新能源环保股份有限公司长期致力于研发进的粪便处理设备及工艺，研制的智能高温好氧发酵设备属国内首创，其基本工艺流程分为上料、好氧发酵、出料、资源化利用（有机肥原料），全程自动化程度高，封闭性强，不会产生二次污染，其中主要的环节为好氧发酵部分，充分利用粪便内微生物的活性对有机物进行分解，自身产生高温对物料进行腐熟，以此杀灭病原体、细菌等有害物质，发酵过程中物料含水率不断下降，体积减小；发酵好的粪便可做有机肥原料进行农业生产，真正实现了无害化、减量化、资源化的目的。

新鲜的畜禽粪便，在这里经过每天的发酵处理，物料在设备内部循环就能得到高质的有机肥，施肥至农田，蔬菜水果全吸收，实现绿色有机无公害产品的效果。

密闭立体化堆肥，配有生物除臭装置，发酵过程中所产生的臭气通过集中收集处理，实现气体的达标排放，不会对周围环境产生二次污染。

福航始终以改善环境为己任，创造人类适宜居住的绿化环境。

## 福航供应畜禽粪便发酵设备

山东福航新能源环保股份有限公司长期致力于研发进的粪便处理设备及工艺，研制的智能高温好氧发酵设备属国内首创，其基本工艺流程分为上料、好氧发酵、出料、资源化利用（有机肥原料），全程自动化程度高，封闭性强，不会产生二次污染，其中主要的环节为好氧发酵部分，充分利用粪便内微生物的活性对有机物进行分解，自身产生高温对物料进行腐熟，以此杀灭病原体、细菌等有害物质，发酵过程中物料含水率不断下降，体积减小；发酵好的粪便可做有机肥原料进行农业生产，真正实现了无害化、减量化、资源化的目的。

智能高温好氧发酵设备突出优点在于：与物料接触处均采用不锈钢材质，耐腐蚀；罐体采用双层保温结构，冬季正常运行；设有通风搅拌装置，大大提到发酵速度和质量。

主要特点：1、处理过程耗能少，运行成本低;充分利用空间，占地小;  
2、自动化程度高，采用PLC与上位机结合，实现远程控制;3、处理过程全封闭，不产生二次污染;  
4、采用生物除臭，处理过程中废气达标排放;5、内部采用不锈钢304材质，耐腐蚀，使用寿命长;  
6、配备辅助送风加热装置，确保低温环境下设备正常运行。主要工艺原理说明 智能高温好氧污泥处理工艺是将脱水污泥和秸秆等农业废弃物以及回流物料按照一定比例混合，使含水率达到设计要求的60-65%后进入处理系统，通过涡旋泵向污泥中送氧，并且在液压翻拌装置和污泥自身重力作用下逐层下落，一次发酵过程持续8天，使物料进行充分的好氧发酵分解，分解过程中释放的热量能够使污泥自身温度升高，能够达到80℃，发酵过程中污泥的水分不断蒸发，部分有机物被分解、腐熟，从而使污泥体积减小，到达污泥的减量化、稳定化处理目的。设备配置氧气浓度传感器、温度传感器，通过PLC信号计算送氧量和温度自动调节，在通风、充氧、搅拌等作用下，控制污泥发酵温度在55~65℃之间，达到污泥发酵处理的温度，在此温度时，能够使污泥堆体中的大量病原菌和寄生虫死亡，达到污泥无害化处理的目的。处理后的物料一部分作为回流物料与新进物料混合，大部分经过包装后作为有机肥料出售，实现污泥的资源化利用。发酵过程中所产生的臭气经过收集系统进入除臭装置达标排放，避免二次污染。系统配置电辅加热，保证低温环境下迅速达到发酵条件，确保低温环境下连续生产。工艺运行基本条件  
(1)有机物含量：含量 20%。(2)含水率：含水率应维持在50%~65%之间。  
(3)温度要维持在50~65℃之间，其中保持55℃以上的时间要超过5天。(4)碳氮比(C/N)：(20~30)：1。  
(5)pH值控制在7~8.5之间。(6)通风量：3.0~3.6m<sup>3</sup>/(m<sup>3</sup>污泥·h)。 畜禽粪便中富含有机质和一定量的氮、磷、钾等营养成分，是很好的有机肥料来源。如不对禽畜粪便处理，而直接排入环境，不仅污染环境、传播疾病，同时还会造成资源的浪费。因此对畜禽粪便进行无害化和资源化处理显得十分重要。