

# 新一代空气能香菇烘干机运行费用低

产品名称	新一代空气能香菇烘干机运行费用低
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	21800.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.XG-3P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

## 产品详情

香菇烘干机批发价格、空气能热风循环香菇烘干箱厂家、热泵香菇干燥设备精准控温湿

志源空气能热泵香菇烘干机，自带高温热泵烘干除湿机组，主要由外机、压缩机、内机和膨胀阀四部分组成，通过让工质吸取外环境中的热量进行压缩、冷凝、节流、再蒸发的热力循环过程，从而将外部低温环境里的热量转移到香菇烘干房中，冷媒在压缩机的作用下在系统内循环流动。它在压缩机内完成气态的升压升温过程（温度高达100℃），并进入机内释放出高温热量加热红木烘干房内空气，同时自己被冷却并转化为流液态，当它运行到外机后，液态迅速吸热蒸发再次转化为气态，同时温度可下降至0℃~10℃，这时吸热器周边的空气就会源源不断地将热量传递给冷媒。整个运行过程，仅需要非常少的电量即可完成烘干操作，是一款非常节能环保的烘干设备。里面设置循环风量，热回收，运行成本低。

全自动化香菇烘干除湿一体机、新一代热风循环香菇干燥机、空气能香菇烘干机亮点展示

- 1、凯志香菇烘干机设备具有自我诊断功能，在温度及湿度超过设计值时，会自我保护，且报警器开始鸣叫，以便操作人员及时修改烘干参数。
- 2、设备采用多段式温湿度控制手段，可以根据不同的工艺参数设定目标温湿度，也可以按温度、湿度要求控制工作时间，可以适应任何复杂的烘干工艺要求。
- 3、空气能香菇烘干机采用触摸屏可编程控制系统，自动运行，无需翻动物料，无需调换烤盘和推车，无需专人值守。采用电器分离技术，没有安全隐患，多重保护，没漏电易燃易爆等危险。
- 4、热泵干燥装置中的热泵不仅具有烘干功能，还具有制冷功能和制热功能，实现低温加工和温室供热等多种功能。

5、热泵香菇烘干机烘干房采用10公分厚聚氨酯板材，比起泡沫板保温效果更好；全密闭式的烘房环境，更大地减少热损耗，降低能耗。烘房内干净卫生，受热时温度均匀，更好地保留了巴戟中药材的药性。

#### 智能化香菇干燥设备自控恒温、专业先进香菇烘干房厂家、小型香菇烘干机工艺方案展示

- 1、采收后的香菇要先进行暴晒2-3个小时，去除部分水分。装盘时使菌盖朝上，菌柄朝下，摆均放正，不可重叠积压，以防伤菇而影响质量。
- 2、将分好类的香菇放入烘干房内，启动凯志空气能热泵香菇烘干机，打开进气口和排气孔，关闭回温孔，保持3-4小时的烘干时间。每小时温度升高1-3℃，温度逐步升至40℃左右。烘干的时候要注意升温与降温不应过快，只能逐渐增减，否则菇盖容易起皱，影响香菇的烘干质量。
- 3、烘干到4-5小时后，将香菇烘干机温度逐步升至50℃左右，每小时升高2℃，进气孔和排气孔关闭1/3，烘干3-4小时。
- 4、8—9小时的时候，将温度逐渐升到55—60℃，这时回温孔开启1/2，进气孔和排气孔要关闭1/2，此阶段一般烘干1—2小时。
- 5、之后将温度设定在60—65℃，保持1个小时的烘干时间，打开所有的回温孔，关闭全部的进排气孔，使热空气上下循环，能够保证菌褶蛋黄色并增加香气，至此香菇烘干完成。此阶段温度不能超过65摄氏度，否则易烧焦。

注意：烘干过程中，如果有菇面呈白色或灰白色，可将菇面向上平放在菇筛上，用干净的喷雾器均匀轻喷清水于菇面上（切记不能喷在菇盖上），然后在放进香菇烘干机或香菇烘房中，关闭门窗，闷半个小时，再进行正常烘干，这样能使菇面颜色一致。

#### 香菇烘干机生产厂家、环保型香菇热风循环干燥设备、空气能香菇烘干机工艺方案

在云南，香菇是非常常见的。而正是有这样一个庞大的市场，客户需求量自然就很大了，这样也自然就促进我司香菇烘干机的销量。我司在云南当地做的工程也不少，很多客户都是转介绍过来的，成交量很高。因为有真真正正的工程可以实地考察了解，见证香菇的真是干燥效果。就如我们保山的一个客户一样，在我司订购的是1台12P空气能香菇烘干机。客户的批次烘干量在1吨左右。我司为客户设计定制了1个40立方米的聚氨酯板材烘干房，足以容纳1吨的新鲜香菇，更重要的是板材保温效果非常好，在运行过程中大大降低了能耗，减少热度的损失。之后，客户仅用20个小时就完成了批次次的干燥，效果非常好，浓香扑鼻，客户特别满意。