

箱式污泥烘干机一机干焗天下物

产品名称	箱式污泥烘干机一机干焗天下物
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.WN-6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

全自动污泥烘干机，空气能烘干除湿一体机原理：

(1) 压缩过程：低温低压的制冷剂气体被压缩机压缩成高温高压的气体。此时压缩机所做的功转化成制冷剂气体的内能，使之温度升高、压力增高，热力学上称为绝热过程。

(2) 冷凝过程：从压缩机出来的高温高压的制冷剂气体，流经冷凝器，利用风或水不断的向外界放热，凝结成了中温高压制冷剂液体。液化时制冷剂温度降低但压力不变，在热力学上称之为等压过程。

(3) 节流过程：从冷凝器出来的中温高压的制冷剂液体，经过节流装置的节流，变成了低温低压制冷剂液体。在热力学上则称为等焓过程。

(4) 蒸发过程：从过节流装置出来的低温低压的制冷剂液体，流经蒸发器,用风或水不断的向室内吸热，蒸发成了低温低压的制冷剂气体。吸收的热量变成了制冷剂的潜热，虽然温度上升不大，但内能增加很多。由于压力变化不大，在热力学上称为等压过程。

热泵污泥烘干机应用范围广，适用于多种危废污泥的无害化处理

全自动污泥烘干机，空气能烘干除湿一体机还可以用于电镀污泥、皮革污泥、造纸污泥、氧化铝污泥、市政生活污水、制革污泥、化工污泥、蒸汽污泥、印染污泥等各类污泥的烘干处理，适用于电镀、五金制品、制纸厂、电解铝、氧化铝、酱油渣、污水处理、废水处理、染厂、印刷厂、果渣、生物制剂、生物科技、肥料、制药厂、危险固废回收处置公司、化工厂、饲料厂、水务公司、工业园区污泥及污水处理厂、市政污水处理处等单位的污泥除湿烘干处理。

热泵污泥烘干机有什么特点：

- 1、可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理，最终污泥颗粒可做肥料、燃料、焚烧、建筑材料、生物燃料、填埋场覆土、土地利用等。
- 2、采用连续网带干燥模式，适合各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)，使用寿命长。
- 3、可将含水率80%泥饼干燥成含水10%污泥颗粒；污泥减容量为1/4-1/5，城镇污泥干化后污泥热值可达3000kcal/kg。
- 4、低温(40-75℃)全封闭干化工艺，无尾气排放，无需臭气处理系统；采用低温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300℃，环烷烃类挥发的温度主要在250-300℃，含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300℃，醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300℃以上。另外，醛类和苯胺类的挥发温度主要在150℃，脂类的挥发温度在150-250℃)。
- 5、系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量<12%，粉尘浓度<60g/m³，颗粒温度<70℃，整个干化过程中无尘(空气流速<2 m/s)。
- 6、采用*的热泵除湿技术，节能40%以上,每20消耗电量约0.3~;传统污泥干化设备120需要消耗能量，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。
- 7、单条干化线每日处理量可达45吨(80%含水率泥饼)，含水率为55%泥饼每日处理量可达140吨，可适合污泥分散或集中处理模式，通过对泥饼干化处理实现减容减量，节约污泥运输费用(根据路途不同每吨污泥运输成本约100元以上)且减少运输途中对环境的污染。

大小型污泥烘干设备，危废电镀市政工业污泥烘干除湿一体机

污泥一直以来被人民所忽视，也为城市环境治理带来诸多难题。我司研发生产的污泥烘干专利技术针对污泥特性，可将污泥烘干。随着经济的快速发展，物理产量与日俱增，污泥处理问题日益被人们所关注，污泥的烘干处理，污泥做燃料使用、使污泥农用、焚烧乃至为减少填埋产地等处理方法成为可能。

污泥烘干存在烘干难度大，烘干效率低，烘干成本高，运行不稳定等种种问题。为解决这一问题许多专业人员苦心研究，专注于解决这些问题，国家专利技术“志源”烘干机专业针对烘干问题，烘干污泥效果好，烘干后的污泥可直接作为燃料或有机化肥使用，烘干效率高，烘干成本低，运行稳定可靠。