

注塑模具滑块,镶块,导套

产品名称	注塑模具滑块,镶块,导套
公司名称	南昌东驰铸造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具热流道系统 品牌:镶块 适用模具类型:塑料模
公司地址	江西省南昌市南昌县小蓝开发区玉湖路222号
联系电话	0791-85776260 13979155758

产品详情

类型	模具热流道系统	品牌	镶块
适用模具类型	塑料模	产品别名	滑块镶件

本公司致力于新型耐磨材料及其产品的开发，ts耐磨铜合金是专门用于制做模具的高铝青铜合金材料，其机械力学性能与铍青铜相似,耐磨性能优于铍青铜，是替代铍青铜的理想模具材料。

ts铜合金模具材料的主要性能指标:

合金代号	电导率icas %	热导率w/m*k	线膨胀系数 × 10-6/c	硬度		延伸率 %	抗拉强度mpa	主要用途
				hb	hrc			
ts1	15	80	16.5	155 ~ 170		40 ~ 50	600 ~ 700	蜗轮、铜套
ts2	10	70	16.2	190 ~ 220		30	600 ~ 750	后导模、防皱模
ts3	10	65	16	270-290	28 ~ 32	1 ~ 2	600 ~ 900	注塑模、压铸模
ts4	10	55	15.9	350-370	38 ~ 45	0	600 ~ 900	拉深模、轧辊

ts材料已用于制做高质量的注塑模、压铸模及高速冲床的滑块和镶块。新材料得到广电林仕豪，广东科龙模具有限公司，广东圣都模具等用户的高度评价。ts材料制做的模具已出口到瑞士、德国和美国等欧美市场。ts的特点描述(缩短注塑成型周期)：

ts铜合金具有高传导性，为保证产品可靠稳定的质量，ts铜合金的生产过程需要比工业金属需要更严格的原料与工艺控制。正因如此，ts铜合金被制作成嵌件，广泛用于包括汽车塑料在内的塑料行业的注塑，挤出，吹塑模具中。它能缩短生产周期达20%到80%，能极大地提高生产效率，节约成本和改善产品质量

。在几乎所有的摩擦领域的应用方面，应用ts能有效的解决磨损或刮料等问题。