

铜合金双槽凹模 不锈钢 TS铜

产品名称	铜合金双槽凹模 不锈钢 TS铜
公司名称	南昌东驰铸造有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用对象:不锈钢 型号:TS铜 规格:各类
公司地址	江西省南昌市南昌县小蓝开发区玉湖路222号
联系电话	0791-85776260 13979155758

产品详情

作用对象	不锈钢	型号	TS铜
规格	各类	工艺类型	冲压
机械性能	高强度耐磨	金相组织	合金
主要加工设备	车铣床中频炉	加工设备数量	20
加工能力	5吨	适用范围	家电、汽车、日用品、餐具
质量体系	iso14000	模具材质	TS铜合金

本公司致力于新型耐磨料及其产品的开发，ts耐磨高铝青铜合金是专门用于制做模具的材料，其机械力学性能与铍青铜相似,耐磨性能优于铍青铜，是替代铍青铜的理想模具材料。

ts铜合金模具材料的主要性能指标:

合金代号	电导率icas %	热导率 w/m*k	线膨胀系数 × 10-6/c	硬度		延伸率 %	抗拉强度mpa	主要用途
				hb	hrc			
ts1	15	80	16.5	155 ~ 170		40 ~ 50	600 ~ 700	蜗轮、铜套
ts2	10	70	16.2	190 ~ 220		30	600 ~ 750	后导模、防皱模
ts3	10	65	16	270-290	28 ~ 32	1 ~ 2	600 ~ 900	注塑模、压铸模
ts4	10	55	15.9	350-370	38 ~ 45	0	600 ~ 900	拉深模、轧辊

ts材料已用于制做高质量的不锈钢板材的拉伸模具中的凹模与凸模以及压边圈等重要部位、不锈钢管成形轧辊、钣金弯曲和辊轧轮。新材料得到广电林仕豪，广东科龙模具有限公司等用户的高度评价。用ts

材料制做的模具已出口到瑞士、德国和美国等欧美市场。ts的主要特点：高硬度、高耐磨性ts材料具有硬度高（hrc38~45），耐磨性能好的优点，耐磨性能超过模具钢的水平。不拉伤加工零件表面与钢模相比，最大的优点是热传导性好，不粘模，可以保证工作中的模具温度分布均匀，不会因局部高温使模具产生裂纹，不会使拉伸产品出现冷汗，脱痕，起皱现象，显著提高产品表面质量。

经济实用与铍青铜相比：不含有毒元素，价格低廉（价格是铍青铜的三分之一），模具使用寿命长，铜合金模具材料的寿命比钢模延长2-3倍，经济实用。简化加工工艺与钢模相比不需要热处理直接抛光加工，因此减少了热处理费用，缩短了模具加工时间，用于拉伸模具时可以减少拉伸次数，降低了模具成本。