

合金代 号	电导 率icas %	热导率 w/m*k	线膨胀系 数 × 10-6/c	硬度		延伸率 %	抗拉强 度mpa	主要用途
				hb	hrc			
ts1	15	80	16.5	155 ~ 170		40 ~ 50	600 ~ 700	蜗轮、铜套
ts2	10	70	16.2	190 ~ 220		30	600 ~ 750	后导模、防皱模
ts3	10	65	16	270-290	28 ~ 32	1 ~ 2	600 ~ 900	注塑模、压铸模
ts4	10	55	15.9	350-370	38 ~ 45	0	600 ~ 900	拉深模、轧辊