

模具镶件 冷却元件 TS铜合金

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 模具镶件 冷却元件 TS铜合金 |
| 公司名称 | 南昌东驰铸造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:冷却元件 品牌:TS铜合金 型号:TS系列 |
| 公司地址 | 江西省南昌市南昌县小蓝开发区玉湖路222号 |
| 联系电话 | 0791-85776260 13979155758 |

产品详情

| | | | |
|----|------|----|-------|
| 类型 | 冷却元件 | 品牌 | TS铜合金 |
| 型号 | TS系列 | | |

ts3高铝青铜的特点描述(缩短注塑成型周期)：

ts3铜合金具有高传导性，为保证产品可靠稳定的质量，ts铜合金的生产过程需要比工业金属需要更严格的原料与工艺控制。正因如此，ts3铜合金被制作成嵌件，广泛用于包括汽车塑料在内的塑料行业的注塑，挤出，吹塑模具中。它能缩短生产周期达20%到80%，能极大地提高生产效率，节约成本和改善产品质量。在几乎所有的摩擦领域的应用方面，应用ts3能有效的解决磨损或刮料等问题

不刮伤加工零件表面与钢模相比，最大的优点是热传导性好，不粘模，可以保证工作中的模具温度分布均匀，不会因局部高温使模具产生裂纹，不会使产品出现冷汗，脱痕，起皱现象，显著提高产品表面质量。

经济实用与铍青铜相比：不含有毒元素，价格低廉（价格是铍青铜的三分之一），模具使用寿命长，ts3铜合金的寿命比铍铜延长2-3倍，经济实用。简化加工工艺与钢模相比不需要热处理直接抛光加工，因此减少了热处理费用，缩短了模具加工时间。

ts铜合金模具材料的主要性能指标:

| 合金代号 | 电导率icas % | 热导率w/m*k | 线膨胀系数 × 10-6/c | 硬度 | | 延伸率 % | 抗拉强度mpa | 主要用途 |
|------|-----------|----------|----------------|-----------|-----|---------|-----------|-------|
| | | | | hb | hrc | | | |
| ts1 | 15 | 80 | 16.5 | 155 ~ 170 | | 40 ~ 50 | 600 ~ 700 | 蜗轮、铜套 |

| | | | | | | | | |
|-----|----|----|------|-----------|---------|-------|-----------|---------|
| ts2 | 10 | 70 | 16.2 | 190 ~ 220 | | 30 | 600 ~ 750 | 后导模、防皱模 |
| ts3 | 10 | 65 | 16 | 270-290 | 28 ~ 32 | 1 ~ 2 | 600 ~ 900 | 注塑模、压铸模 |
| ts4 | 10 | 55 | 15.9 | 350-370 | 38 ~ 45 | 0 | 600 ~ 900 | 拉深模、轧辊 |