

四川广安环保泥浆除砂回收装置循环处理

产品名称	四川广安环保泥浆除砂回收装置循环处理
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

四川广安环保泥浆除砂回收装置循环处理

山西万泽锦达研发生产的泥浆处理设备，该设备整机一台机，结构设计合理，操作方便，面积小、节能环保，关键是泥浆废水处理效果好，可用于洗沙泥浆处理、工程泥浆处理、工地泥浆处理、打桩泥浆处理、河道淤泥清理、环保工程泥浆净化，所以在当今节能环保下，泥浆处理设备成为企业的优选设备。

极大的废弃泥浆重复利用率，避免了泥浆的随意排放，帮助客户施工成本，文明环保施工。在城市建筑施工的打桩泥浆水处理直是困扰工程施工的难题。打桩泥浆水是种水中含有定量的微细泥颗粒的悬浮主要用于分离泥浆固体颗粒和泥浆循环使用的设备，属于环保类高新技术产品。

可完成泥浆废渣的环保运送与浆水排放，满意环保施工的现场要求。该设备能够有用的进步造孔和造孔工效、缩短清孔时刻，下降施工本钱、卡钻事端。并且从环保施工视点来看，该类设备一起还完成了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运送倾倒入处理，转变为对废浆实行固液别离，从而完成渣土运送处

理。主要运用适用工程——铁路、公路等桥梁桩基础、市政、地铁等连续墙、盾构、钻机、打桩机、石油钻井、建筑打桩泥浆分离脱水、石材泥浆脱水、钻井泥浆脱水、尾矿处理、砂场泥浆、山洞泥浆、矿山泥浆处理等各种泥浆分离等。矿山泥浆脱水机主要是用于对矿山进行不同规格的细碎，可用于对冶金、建材、公路、铁路、水利等原料的加工。可有效解决建筑工程施工中的废浆处理、泥浆回收及循环利用等问题。结构紧凑合理，多级压滤，有效的泥饼含水率。

结构及处理流程：

泥浆处理设备主要由：振动筛（含粗筛细筛）除砂旋流组合，配套供浆泵组成。

由渣浆泵从沉淀池抽吸来的泥浆进入泥浆回收的振动筛的底层粗筛进行处理，污浆中粗颗粒被筛分出来，然后进入储浆槽，由渣浆泵从槽内抽吸，将具有一定动能的泥浆沿管线从除砂器进浆口切向射入，由旋流器把粒径细微的泥砂从其下端的滴流嘴落入振动筛的上层细筛上。经细筛脱水筛选后，较干燥的细渣料分离出来，透过细筛的泥浆再次返回储浆槽内。而旋流器处理后的干净泥浆从旋流器溢流管进入中储箱，然后沿出浆管输送出去或回归到储浆槽。经过处理从而将污浆内的砂土分离出来，过滤后的泥水再次进过砂泵进入除砂旋流二次筛分过滤，废渣继续，过滤后的水将会被利用。洗砂泥浆分离脱水设备主要由：振动筛（含粗筛细筛）除砂旋流组合，配套供浆泵组成。经带式污泥脱水机压榨脱水后的污泥含水率为：30-50%，脱水后的污泥可以进行干堆或打包运输拉。压滤出来的清水可以循环使用，或者自然排放。

污水处理设备的使用成本：

- 1.该设备的运行采用全自动智能化操控，根本不需要人工劳动力，只需要开关机，启动时设置各项参数即可，也就是说人工成本几乎为零；
- 2.该机工作效率高，每小时可以处理50-2000立方的泥浆，根据不同的产量可以选择不同的型号，并且，处理成本低，处理一立方泥浆比罐车运输的费用，要降低45%-60%左右；
- 3.根据该设备以往的处理经验，沙场洗沙泥浆在进行泥水分离时，可以不加絮凝剂或只加入少许药剂就可以达到很好的效果，比同类的其他设备要节约2-3倍的药费。

常规型号有：WFL-20、WFL-50、WFL-100、WFL-150、WFL-200、WFL-250、WFL-500。（数字的不同，分别代表每小时处理量，单位m³/h）。可根据需求选择不同的型号，具体详情可来电详询，为您提供技术指导。

河南焦作泥浆处理器哪里卖：

主要运用适用工程：铁路，公路等桥梁桩基础，市政，地铁等连续墙，盾构，石油钻井等。工作性能：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动杂的措施。环保:岩石液压劈裂机工作时，不会产生震动，冲击，噪音，粉尘，飞屑，岩石粒等，周围不会受到影响，即使在人口稠密地区或室内，以及设备旁，都可以无地工作，经济:岩石液压劈裂机数秒钟可完成劈裂。2018年底进行中期评估，2020年底进行终期考核，考核结果向报告采用振动筛作为分离比。振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经处理，以现场使用要求的泥浆颗粒。振动筛由两台振动电机、一个振动筛箱、一付粗筛板、一付细筛板、四组隔振弹簧、两组垫板组。