

# 精密铸铝件 茂兴 湖北铸铝件

产品名称	精密铸铝件 茂兴 湖北铸铝件
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

## 产品详情

砂型铸造：在砂型中生产铸件的铸造方法。钢、铁和大多数有色金属铸件都可用砂型铸造方法获得。

技术特点：

- 1、适合于制成形状复杂，特别是具有复杂内腔的毛坯；
- 2、适应性广，成本低；
- 3、对于某些塑性很差的材料，如铸铁等，砂型铸造是制造其零件或，毛坯的成形工艺。

应用：汽车的发动机气缸体、气缸盖、曲轴等铸件

熔模铸造：通常是指在易熔材料制成模样，在模样表面包覆若干层耐火材料制成型壳，再将模样熔化排出型壳，从而获得无分型面的铸型，经高温焙烧后即可填砂浇注的铸造方案。常称为“失蜡铸造”。

优点：

- 1、尺寸精度和几何精度高；
- 2、表面粗糙度高；
- 3、能够铸造外型复杂的铸件，且铸造的合金不受限制。

缺点：工序繁杂，费用较高

应用：适用于生产形状复杂、精度要求高、或很难进行其它加工的小型零件，如涡轮发动机的叶片等。

铝铸件的高温合金又称耐热合金（热强合金或超合金），是 次期间随着航空涡轮发动机的出现而发展起来的一种重要金属材料，能在600~1000度高温氧化气氛和燃气腐蚀条件下长时间承受较大的工作负荷，湖北铸铝件，主要用于燃气轮机的热端部件，精密铸铝件，是航空、航天、舰船、发电和石油化工和门的重要结构材料。其中有些合金可用于生物工程作和齿科材料。高温合金按合金基体可分为铁基和钴基两大类。按生产工艺可分为变形、铸造、粉末冶金和机械合金化四类。铸造高温合金是其中的重要分支，随着精密铸造工艺和冷却技术的发展，其用途将越来越广泛。60年代中期，又发展出性能水平 高的定向凝固合金和单晶合金，并已作为先进航空发动机和地面燃气涡轮的叶片材料。

## 离心铸造

### 工艺特点

#### 优点：

- 1、几乎不存在浇注系统和冒口系统的金属消耗，提高工艺出品率；
- 2、生产中空铸件时可不用型芯，故在生产长管形铸件时可大幅度地改善金属充型能力；
- 3、铸件致密度高，铸铝件加工，气孔、夹渣等缺陷少，力学性能高；
- 4、便于制造筒、套类复合金属铸件。

#### 缺点：

- 1、用于生产异形铸件时有一定的局限性；
- 2、铸件内孔直径不准确，内孔表面比较粗糙，质量较差，重力铸铝件，加工余量大；
- 3、铸件易产生比重偏析。

#### 应用：

离心铸造最早用于生产铸管，国内外在冶金、矿山、交通、排灌机械、航空、国防、汽车等行业中均采用离心铸造工艺，来生产钢、铁及非铁碳合金铸件。其中尤以离心铸铁管、内燃机缸套和轴套等铸件的生产最为普遍。

精密铸铝件-茂兴-湖北铸铝件由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（[www.mxjm.com](http://www.mxjm.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！