

# 珠海五轴加工中心 曙光五轴加工中心厂家 五轴加工中心

产品名称	珠海五轴加工中心 曙光五轴加工中心厂家 五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

卧式加工中心主要特点：

高性能，高精度，低噪音，相比普通车床，自动化程度高，配合自动上料可以组成自动加工单元。

现代金属加工行业对高效率、高利润、低成本加工方式的需求，复合机床已成为机床产品发展趋势之一，作为机床中占有相当比重的车床与铣床如果能够结合起来，无疑将大大提高机床的加工范围和工作效率，提高加工精度等等。自上个世纪车铣复合机床诞生以来，这类机床得到了飞速的发展并得到了广泛的应用。

简单的讲，车铣复合卧式加工中心就是在数控车床的基础上增加了一台小型加工中心，使卧式加工中心增加了铣削功能。可以给卧式加工中心增加1-8个铣削动力头，工序集成，加工精度高，节约了加工时间。

### 大型五轴加工中心汽车轮毂的技巧

大型五轴加工中心汽车轮毂时可以很好的利用两个旋转轴来进行加工，要根据轮毂的结构来分析怎么加工。结构允许的话可以直接在五轴上全部加工完，结构不允许的话就要先车床辅助再五轴加工。如果先车床好再加工的话我们首先考虑好合理的装夹方式之后利用五轴的两个旋转轴先把轮毂立起来再一个一个部位的加工我们首先可以把它分成四份先加工四分之一再依次加工另外的四分之三，也或者可以像在车床一样直接把轮毂转起来加工，在用刀方面首先我们用好刀要保证整个轮毂的光洁度，然后再加工时要注意精度的把控因为汽车轮毂的精度要求比较高。

立式加工中心厂家精准定位稳定性升高！

立式加工中心厂家工作台采用4个定位锥块作精准定位，共同锥块面的吹气与油压拉杆，使工作台的刚性与精度坚持高稳定性。可选配高效率的主动互换工作台，工作台定位精度1度或0.001度(选配)。立式加工中心厂家本机床为四轴三联动周详卧式加工中间，可扩展为四联动，机床为高精度、高效率、高柔性机床。机床可设置装备摆设六工位托盘的工件主动互换装配(即：APC)，可停止长期无人把守运行的混流加工(即柔性加工单位)，机床在工件一次装夹后，可实现铣、钻、镗、铰、攻丝和表面的粗、精加工，机床尺度设置装备摆设两工位托盘可配制六工位托盘。尺度设置装备摆设刀库容量为40位、可设置装备摆设80位。立式加工中心厂家采用直线转动导轨，具备活动安稳、机动、刚度好、承载能力强，应用寿命长等特色。