

江阴冷凝结晶切片机 无锡双盛石化 冷凝结晶切片机

产品名称	江阴冷凝结晶切片机 无锡双盛石化 冷凝结晶切片机
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

产品详情

切片机安装注意要素

一、首先将切片机放置在比较平整的地基上，不可以出现或者存在较明显的高低不稳的情况；

二、将切片机和冷却的水管进行连接，保证两边都处于平行的状态，当然在试运行的过程中，还可以对其进行适当的调整，确保两边不会出现泄漏的情况即可，而对于两端在进行密封的时候，是可以选用填料的密封或者是旋转的接头等。

三、对切片机进行下料槽进行连接的时候，要保证蒸汽的出入口足够畅通。

四、切片机在生产之前，首先对电源进行详细的检查，以及确保汽源是否处于安全的状态。

五、接通切片机的电源线，首先对，以及筒体之间的距离进行适当的调整，之后才可以将电机开启，并开始接下来的刮片工作。

六、而对切片机在进料口进行连接时，必须在进料口的位置设置装配的阀门，冷凝结晶切片机外形尺寸，主要是为了方便对进料的量进行有效的控制，如果物料出现凝固点比较高的话，则需要考虑是否在进料管的表面加上保温层，预估物料在整个管道运输中出现堵塞。

使用冷凝切片机的几点注意事项

时刻注意下料盆中物料出现凝固的情况，如果发生凝固的话，应该首先将电源直接关闭，将下料盆中升温的物料完全达到溶解为止，然后才可以继续对其进行生产和加工，如果没有完全溶解的话，是不可以持续工作的，避免出现不必要的故障。

其中切片机的蜗轮减速机在开始生产之前，还需要添加适量的齿轮油。切片机下料盆和下料口都属于高温区域，应该避免出现接触。

一、先向机器设备开展的查验，随后再将其安装及时，留意对滚桶在水准部位上的确保。二、将输送机原材料的管路，和自动切片机的插口开展优良的连接，并在进料管上安装调整的闸阀。三、并将转辊两边的水冷散热连接头，依照漏水及其出水量的次序连接及时，还应当将热媒的发热管，和机器设备中间开展优良的连接。四、启动对运行的情况开展查验，随后依照电柜的标示，先打开开关电源的按键，随后再将软启动器开展深层的调整，并对运行的状况开展观查，随后再对切片刀和转辊中间的空隙开展调整。五、将冷却循环水的进料锯片开展连接，依照锯片的薄厚开展进料深层的调整，并对切片的薄厚，江阴冷凝结晶切片机，及其别的规定开展查验，确保切片的设备和转辊以前的空隙处在情况。六、通常情况下，冷凝结晶切片机厂家电话，原材料在凝固点上应当是五十度左右，这时候能够选用饮用水开展水冷却，冷凝结晶切片机，假如凝固点较为低得话，必须配备冷藏的机器设备，那样水冷却的速率会迅速，且生产量也会更高。

江阴冷凝结晶切片机-无锡双盛石化-冷凝结晶切片机由无锡双盛石化装备有限公司提供。无锡双盛石化装备有限公司（www.qiepianjicn.com/）是一家从事“不锈钢反应釜,换热器,切片机,结晶切片机,冷凝结晶切片机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“反应釜,换热器,切片机,冷凝器系列”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡双盛石化在反应器中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！