

# 游标卡尺厂家 桂量量具 天津游标卡尺

产品名称	游标卡尺厂家 桂量量具 天津游标卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 【桂量量具为您推荐明星产品-长爪内径游标卡尺】

#### 游标卡尺的保管

游标卡尺使用完毕，用棉纱擦拭干净。长期不用时应将它擦上黄油或机油，游标卡尺厂家，两量爪合拢并拧紧紧固螺钉，放入卡尺盒内盖好。

#### 注意事项：

游标卡尺是比较精密的测量工具，游标卡尺订购，要轻拿轻放，不得碰撞或跌落地下。使用时不要用来测量粗糙的物体，以免损坏量爪，不用时应置于干燥地方防止锈蚀。

### 【桂量量具为您推荐明星产品-键槽对称度专用数显卡尺0-50mm】

#### 注意事项：

测量时，应先拧松紧固螺钉，游标卡尺哪家好，移动游标不能用力过猛。两量爪与待测物的接触不宜过紧。不能使被夹紧的物体在量爪内挪动。

读数时，视线应与尺面垂直。如需固定读数，可用紧固螺钉将游标固定在尺身上，防止滑动。

实际测量时，对同一长度应多测几次，取其平均值来消除偶然误差。

### 【桂量量具为您推荐明星产品-游标卡尺0-200mm】

深度游标卡尺用于测量凹槽或孔的深度、梯形工件的梯层高度、长度等尺寸，平常被简称为“深度尺”。常见量程：0~100mm、0~150mm、0~300mm、0~500mm常见精度：0.02mm、0.01mm（由游标上分度格数决定）

深度游标卡尺[1]如下图所示，用于测量零件的深度尺寸或台阶高低和槽的深度。如测量内孔深度时应把基座的端面紧靠在被测孔的端面上，使尺身与被测孔的中心线平行，天津游标卡尺，伸入尺身，则尺身端面至基座端面之间的距离，就是被测零件的深度尺寸。它的读数方法和游标卡尺完全一样。

游标卡尺厂家-桂量量具(在线咨询)-天津游标卡尺由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（[www.guiliang.net](http://www.guiliang.net)）在量具这一领域倾注了无限的热忱和热情，桂量量具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李克辉。