

# 游标卡尺定做 南京游标卡尺 桂量量具刀具公司

产品名称	游标卡尺定做 南京游标卡尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

【桂量量具为您推荐明星产品-键槽对称度专用数显卡尺0-50mm】

注意事项：

测量时，应先拧松紧固螺钉，移动游标不能用力过猛。两量爪与待测物的接触不宜过紧。不能使被夹紧的物体在量爪内挪动。

读数时，视线应与尺面垂直。如需固定读数，可用紧固螺钉将游标固定在尺身上，游标卡尺报价，防止滑动。

实际测量时，对同一长度应多测几次，取其平均值来消除偶然误差。

【桂量量具为您推荐明星产品-游标卡尺】

游标卡尺的检验项目、技术要求之二

(4)硬度：卡尺采用碳钢、工具钢制造时，游标卡尺哪家好，其主要测量面的低硬度为664HV( 58HRC)。卡尺采用不锈钢制造时，其主要测量面的低硬度为551HV( 52.5HRC)。

(5)表面粗糙度：游标读数值为0.02mm的卡尺，其外测量爪之测量面的表面粗糙度大允许值为Ra0.20 μ

m。 卡尺主要测量面的表面粗糙度大允许值为Ra0.4 μ m。

(6)刻度： 卡尺尺身、游标刻线的刻线宽度和大宽度差

### 【桂量量具为您推荐明星产品-细尖爪深度游标卡尺】

游标卡尺：

尺身和游标尺上面都有刻度。以准确到0.1毫米的游标卡尺为例，尺身上的小分度是1毫米，游标尺上有10个小的等分刻度，南京游标卡尺，总长9毫米，每一分度为0.9毫米，比主尺上的小分度相差0.1毫米。

游标卡尺定做-南京游标卡尺-桂量量具刃具公司(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（[www.guiliang.net](http://www.guiliang.net)）是从事“卡尺,千分尺,指示标,深度尺,高度尺,测长器和专用量具等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李克辉。