

游标卡尺定制 济南游标卡尺 天津桂量量具刀具公司

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 游标卡尺定制 济南游标卡尺 天津桂量量具刀具公司 |
| 公司名称 | 天津桂量量具刀具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109 |
| 联系电话 | 13752007405 13752007405 |

产品详情

【桂量量具为您推荐明星产品-钢丝绳游标卡尺0-300（30×90）mm】

特点：

- 1、量面宽度为30×90mm，可以满足各种钢丝绳的测量
- 2、宽钳口游标卡尺(鸭嘴游标卡尺、宽口钳卡尺、宽口卡尺、宽嘴卡尺、钢丝绳卡尺、橡胶、海棉卡尺)供钢丝绳测径用宽量面卡尺，在测量大直径的钢丝绳时不会误入两股之间的隙缝内，设计合理，性能稳定，游标卡尺定制，能有效地避免测量中误差的。
- 3.该卡尺的其他专用之处：用于测量表面受力较小的测量物，比如橡胶、海绵等！

【桂量量具为您推荐明星产品-23°V型槽径游标卡尺0-150mm】

特点：

- 一：用于石油阀门法兰密封槽和管道法兰密封槽的测量
- 二：可测量环形槽内外径尺寸
- 三：量爪角度：23°

四：垫环槽/双V型槽游标卡尺(非标定制)

五：可测量环槽内外径尺寸

六：可以根据客户的不同需要对测量爪的长度或者角度定制，游标卡尺厂，满足客户的各种测量需要

天津桂量量具刃具有限公司

【桂量量具向您推荐明星产品---孔距游标卡尺

深度游标卡尺使用方法

深度游标卡尺用于测量零件的深度尺寸或台阶高低和槽的深度。如测量内孔深度时应把基座的端面紧靠在被测孔的端面上，使尺身与被测孔的中心线平行，伸入尺身，则尺身端面至基座端面之间的距离，就是被测零件的深度尺寸。它的读数方法和游标卡尺完全一样。测量时，先把测量基座轻轻压在工件的基准面上，两个端面必须接触工件的基准面。测量轴类等台阶时，测量基座的端面一定要压紧在基准面上，再移动尺身，直到尺身的端面接触到工件的量面（台阶面）上，然后用紧固螺钉固定尺框，提起卡尺，济南游标卡尺，读出深度尺寸。多台阶小直径的内孔深度测量，要注意尺身的端面是否要在要测量的台阶上。当基准面是曲线时，测量基座的端面必须放在曲线的点上，测量出的深度尺寸才是工件的实际尺寸，否则会出现测量误差。

游标卡尺定制-济南游标卡尺-天津桂量量具刃具公司由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（www.guiliang.net）为客户提供“卡尺,千分尺,指示标,深度尺,高度尺,测长器和专用量具等”等业务，公司拥有“天津桂量”等品牌。专注于量具等行业，在天津天津市有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李克辉。