

## 内容屑丝锥，内排屑丝锥，内容屑机用丝攻，特殊行业专用丝锥。

产品名称	内容屑丝锥，内排屑丝锥，内容屑机用丝攻，特殊行业专用丝锥。
公司名称	昆山市张浦镇亿宝五金模具行
价格	300.00/件
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:多种
公司地址	中国 江苏 昆山市 南港望江路123号
联系电话	86-051281869100 18605126681

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
标准编号	多种	品牌	日本
型号	多种	材质	高速钢
螺纹刀具种类	丝锥	适用机床	钻床
规格	所有	是否进口	是
是否涂层	非涂层	是否库存	非库存
是否批发	批发		

作用：不开槽的导向部分不仅可以避免切屑卡塞，特别是在摇臂钻床上进行手工攻丝时，也能允许自行排屑。可以快速可靠地攻出光洁并且符合标准的螺纹，完全可以满足涡轮机、发电机、电动机和反应堆安装对螺纹质量的高要求。由于排屑槽结构特殊，当加工材料切屑较长时，所有切屑均沿着切削方向排出，即使是盲孔也是如此。切屑积聚在底孔底部，在继续向内攻丝时，切屑就被收集在正面容屑腔中。

优点：所有可能出现的不良现象的发生，均可以因此而排除，譬如在使用盲孔螺旋槽丝锥攻丝且与切削方向反向强制排屑时就可能出现这种现象。工作原理：由于排屑槽结构特殊，当加工材料切屑较长时，所有切屑均沿着切削方向排出，即使是盲孔也是如此。切屑积聚在底孔底部，在继续向内攻丝时，切屑就被收集在正面容屑腔中。