

# 云南大理无缝管价格，批发多少钱一吨？

产品名称	云南大理无缝管价格，批发多少钱一吨？
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	4380.00/吨
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

## 产品详情

云南大理无缝管价格，批发多少钱一吨？

无缝管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。全世界生产无缝管的共计有110多个国家的1850多个公司下的5100多个生产厂，其中生产石油管的有44个国家的170多个公司下的260多个厂。

### 标准

- 1.结构用无缝管（GB/T8162-2008）是用于一般结构和机械结构的无缝管。
- 2.流体输送用无缝管（GB/T8163-2008）是用于输送水、油、气等流体的一般无缝管。
- 3.低中压锅炉用无缝管（GB3087-2008）是用于制造各种结构低中压锅炉过热蒸汽管、沸水管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管用的优质碳素结构钢热轧和冷拔（轧）无缝管。
- 4.高压锅炉用无缝管（GB5310-2008）是用于制造高压及其以上压力的水管锅炉受热面用的优质碳素钢、合金钢和不锈钢耐热钢无缝管。
- 5.化肥设备用高压无缝管（GB6479-2000）是适用于工作温度为-40~400、工作压力为10~30Ma的化工设备和管道的优质碳素结构钢和合金钢无缝管。
- 6.石油裂化用无缝管（GB9948-2006）是适用于石油精炼厂的炉管、热交换器和管道无缝管。
- 7.地质钻探用钢管（YB235-70）是供地质部门进行岩心钻探使用的钢管，按用途可分为钻杆、钻铤、岩心管、套管和沉淀管等。
- 8.金刚石岩芯钻探用无缝管（GB3423-82）是用于金刚石岩芯钻探的钻杆、岩心杆、套管的无缝管。

9.石油钻探管（YB528-65）是用于石油钻探两端内加厚或外加厚的无缝管。

10.船舶用碳钢无缝管（GB5312-85）

中国船级社材料与焊接规范——中国船级社（CCS）

挪威船级社（DNV）规范——挪威船级社（DNV）

英国劳氏船级社（LR）规范——英国劳氏船级社（LR）

德国劳埃德船级社（GL）规范——德国劳埃德船级社（GL）

美国船级社（ABS）规范——美国船级社（ABS）

法国船级社（BV）规范——法国船级社（BV）

意大利船级社（RINA）规范——意大利船级社（RINA）

日本船级社（NK）规范——日本船级社（NK）

是制造船舶I级耐压管系、II级耐压管系、锅炉及过热器用的碳素钢无缝管。碳素钢无缝管管壁工作温度不超过450℃，合金钢无缝管管壁工作温度超过450℃。

11.汽车半轴套管用无缝管（GB3088-82）是制造汽车半轴套管及驱动桥桥壳轴管用的优质碳素结构钢和合金结构钢热轧无缝管。

12.柴油机用高压油管（GB3093-86）是制造柴油机喷射系统高压管用的冷拔无缝管。

13.液压和气动缸筒用精密内径无缝管（GB8713-88）是制造液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧精密无缝管。

14.冷拔或冷轧精密无缝管（GB3639-83）是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的冷拔或冷轧精密无缝管。选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等。

15.结构用不锈钢无缝管（GB/T14975-2002）是广泛用于化工、石油、轻纺、医疗、食品、机械等工业的耐腐蚀管道和结构件及零件的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

16.流体输送用不锈钢无缝管（GB/T14976-2002）是用于输送流体的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

17.异型无缝管是除了圆管以外的其他截面形状的无缝管的总称。按钢管截面形状尺寸的不同又可分为等壁厚异型无缝管（代号为D）、不等壁厚异型无缝管（代号为BD）、变直径异型无缝管（代号为BJ）。异型无缝管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。

18.低温管道用无缝钢管（GB/T18984-2003）是用于-45℃ ~ -195℃级低温压力容器管道以及低温热交换器管道用无缝钢管

一般用无缝管是用10、20、30、35、45等优质碳结钢16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合结钢热轧或冷轧制成的。10、20等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热以热处理状态交货。低中压锅炉用无缝管

：用于制造各种低中压锅炉、过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管等。

用优质碳素结构钢热轧或冷轧（拨）无缝管。主要用10、20号钢制造，除保证化学成分和机械性能外要做水压试验，卷边、扩口、压扁等试验。热轧以热轧状态交货、冷轧（拨）以热处理状态交货。江阴鲁宝管业有限公司提供无缝管理论计重方式：无缝管理论计算公式： $(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466 = \text{无缝管每米的重量}\{\text{公斤}\}$

## 成分

2.1、按化学成分和机械性能供应的国产无缝管，如10、15、20、25、30、35、40、45和50号钢的化学成分应符合GB/T699-88的规定。进口无缝管按合同规定的有关标准检验。09MnV、16Mn、15MnV钢的化学成分应符合GB1591-79的规定。

2.2、具体分析方法参照GB223-84《钢铁及合金化学分析方法》的有关部分。

2.3、分析偏差参照GB222-84《钢的化学分析用试样及成品化学成分允许偏差》。

## 应用

流体输送管，锅炉厂，工程，机械加工厂。

## 无缝管性能

3.1、按机构性能供应的国产无缝管，普通碳素钢按GB/T700-88的甲类钢制造(但必须保证含硫量不超过0.050%和含磷量不超过0.045%)，其机械性能应符合GB8162-87表内所规定的数值。

3.2、按水压试验供应的国产无缝管必须保证标准所规定的水压试验。

3.3、进口无缝管的物理性能检验按合同规定的有关标准进行。

2、用途2.1、无缝管用途很广泛。一般用途的无缝管由普通碳素结构钢、低合金结构钢或合金结构钢轧制，产量最多，主要用作输送流体的管道或结构零件。

2.2、根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。

2.3、专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、地质用无缝管及石油用无缝管等多种。

## 3、种类

3.1、无缝钢管按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

3.2、按外形分类有圆形管、异形管之分。异形管除方形管和矩形管外，还有椭圆管、半圆管、三角形管、六角形管、凸字形管、梅花形管等。

3.3、按材质的不同，分为普通碳素结构管、低合金结构管、优质碳素结构管、合金结构管、不锈钢管等。

3.4、按专门用途分，有锅炉管、地质管、石油管等。

## 制造工艺

### 热轧、冷拔、热扩

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法。

1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。

1.3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。

### 规格

无缝管按GB/T8162-87规定

4.1、规格：热轧管外径32~630mm。壁厚2.5~75mm。冷轧(冷拔)管外径5~200mm。壁厚2.5~12mm。

4.2、外观质量：钢管的内外表面不得有裂缝、折叠、轧折、离层、发纹和结疤缺陷存在。这些缺陷应完全清除掉，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。

4.3、钢管的两端应切成直角，并清除毛刺。壁厚大于20mm的钢管允许气割和热锯切割。经供需双方协议也可不切头。

4.4、冷拔或冷轧精密无缝钢管《表面质量》参照GB3639-83。

诚信单位，欢迎您的到来