

供应 Stanyl PA46 46HF5050

产品名称	供应 Stanyl PA46 46HF5050
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:荷兰DSM 型号:46HF5050 产地:荷兰
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

供应 Stanyl PA46 46HF5050

Stanyl PA46的主要特性及应用： 1.极佳的短期和长期耐热性：非增强型PA46的热变形温度HDT为160℃，增强型PA46的HDT为290℃；而长期使用温度CUT为163℃。 2.高抗蠕变力，特别是在高温下：性能和寿命长的工程塑料在长期负荷情况下必须有较高的抗蠕变力（即在负荷下塑料变形低）。而Stanyl PA46的高结晶度使其在高温下（100℃以上）能极好地保持其刚度，因此也使得其抗蠕变力增加，比多数工程塑料和耐热材料的抗蠕变力更强。 3.优异的韧性：Stanyl结晶率高，形成许多小型晶体球粒，这就是Stanyl比其它工程塑料韧性更佳的原因。Stanyl PA46即使在较低的温度下（0℃以下），缺口冲击强度值仍保持高水平。 4.极佳的抗疲劳强度和耐磨性：优于PPA、PPS和PA66。而对于齿轮、拉链器来说，抗疲劳强度很重要。Stanyl PA46还有极好的耐磨性，虽然Stanyl与PA66、POM的摩擦系数很相似，但Stanyl的PV额定值较高，从而允许对Stanyl施加高压或高速。改性Stanyl有更好的耐磨性；Stanyl表面光滑坚固，加之在高温下的刚性使其成为滑动部件的理想材料。

5.良好的耐化学性：。因而Stanyl

是汽车工业中引擎顶盖下面部件的理想材料，也是汽车工业中齿轮和轴承的理想材料。但是Stanyl和其它聚酰胺一样会被强酸所腐蚀，而且还吸收极性溶剂。 6.电气特性和阻燃性好 7.加工性能好：与其它工程塑料相比，Stanyl可以显著地缩短成型周期时间，因为它的结晶速率很快；试验表明，用Stanyl加工可以比PPA缩短30~45%的成型周期时间，比PCT缩短25~40%的成型周期时间，比PPS缩短30~50%的成型周期时间，比聚酯缩短30~45%的成型周期时间。

它的多用途使它可被使用于任何需要物理强度，延展性，高耐热性和耐化学性的应用上。PA46通常被用来代替特种工程塑料，具有高耐热性。在高温下具有高刚性和低蠕变性，价格较特种工程塑料便宜。

PA46(聚酰胺)Stanyl PA46(Stanyl)是一种多用途、玻璃增强、符合UL VO规定的阻燃型UL级材料。

(I)具有易加工性和卓越的流动性能 (II)具有卓越的抗拉强度、良好的绝热性能 (III)阻燃;可电镀;经热稳处理的;耐热的 (IV)高刚度保持性能，同时表现出良好的高温抗蠕变性。

(V)刚度和蠕变模量由于相同玻璃增强程度的PPS、PEI和PES (VI)它可以用于薄壁部分达到0.1毫米的零件而没有飞边。

供应 Stanyl PA46 46HF5050

Stanyl PA46的典型应用：

一.电气及电子应用：SMD元件，接插件，断路器，绕线元件，电动马达部件和电器元件；
二.齿轮、轴承和轴承罩； 三.汽车应用：传感器和连接器，如：马达控制系统、进气设备、电缆紧固件，交流发电机和起动机部件；以及排气控制和辅助供气系统的泵壳。

东莞市新睿塑胶科技有限公司

长期供应超高分子量聚乙烯等各种通用塑料。公司郑重承诺：质量至上、诚信经营、品种齐全、价格合理。具体事宜（物性、技术、报价等）请登陆公司网站查询或电询；公司可为客户提供方便、快捷、安全的运输服务；欢迎塑料企业界相关厂商来人来电订货垂询！

本公司货源稳定充足，品种齐全，价格合理。发货准时，交期和质量均有保障！并能提供相关的加工技术指导。量大从优，欢迎广大新老客户来电洽谈合作！

PA46塑胶原料的特点：

A：具有易加工性和卓越的流动性能。 B：具有卓越的抗拉强度、良好的绝热性能。 C：阻燃、可电镀、经热稳处理的、耐热的。 D：高刚度保持性能，同时表现出良好的高温抗蠕变性。 E：刚度和蠕变模量由于相同玻璃增强程度的PPS、PEI和PES。 F：它可以用于薄壁部分达到0.1毫米的零件而没有飞边。 G：PA46塑料是一种多用途、玻璃增强、符合UL VO规定的的阻燃型UL级材料

耐高温性能，可在机罩下长期使用，无铅焊接加工。 · 优异的耐化学性，可延长部件使用寿命。 · 由于其低蠕变性、优异的抗疲劳性能和低磨损性可延长使用寿命，性能更加可靠。 · 优异的机械性能，减少壁厚度，从而降低重量和部件价格。 · 仅周期时间缩短即可提高制模设备30%生产效率(由于高流动性可通过增加模腔数量提高生产效率)。 · 由于其优异的机械性能和良好的模流行为，提供了更大的设计自由度。 · 能够均匀填充壁厚度极薄的产品，从而可轻松注塑先进的产品。 · 再研磨使用率可达到25-50%，而且性能无明显下降(获取经济效益的同时保持了产品的性能可靠)。 · 采用80 ° C(175 ° F)水热注模，可实现经济、安全和便捷的加工。 · 无飞边现象，因此无需后处理

PA46荷兰DSM TE250F3,TE250F6	玻纤增强阻燃
PA46荷兰DSM TE250F8,TE250F9	玻纤增强防火V0
PA46荷兰DSM 46HF4130,46HF4530	玻纤增强
PA46荷兰DSM TW241F3,TW241F6	玻纤增强
PA46荷兰DSM TW241F8,TW241F10,TW241F12	玻纤增强
PA46荷兰DSM TW350,TS350	纯树脂
PA46荷兰DSM TE300,TW300	纯树脂
PA46荷兰DSM TS300,TE341,TW341	纯树脂

PA46荷兰DSM TS200F6,TS256F6 防火V0

PA46荷兰DSM TC153,TC154 TC551 导热阻燃级

PA46荷兰DSM TW271B3,TW271B6 碳纤维增强导电

销售热线：李生-18550065082