

ETFE EP-506 日本大金 ETFE

产品名称	ETFE EP-506 日本大金 ETFE
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本大金 型号:EP-506 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

ETFE EP-506 日本大金 ETFE

TFE的英文为：ethylene-tetra-fluoro-ethylene，中文全称为：乙烯-四氟乙烯共聚物，俗称：F-40

简介编辑

比重:1.7克/立方厘米

成型收缩率:3.1-7.7%

成型温度：300-330

ETFE 是韧的氟塑料，它在保持了PTFE 良好的耐热、耐化学性能和电绝缘性能的同时，耐辐射和机械性能有很大程度的改善，拉伸强度可达到50MPa，接近聚四氟乙烯的2倍。

ETFE结构式如右图：

基本性能编辑

-65 ° C~+150 ° C

薄壁材料

高阻燃性低烟

极适用于水、燃料、油、酸碱环境中

说明ETFE是一种坚韧的材料，各种机械性能达到较好的平衡——抗撕拉极强、抗张强度高、中等硬度、出色的抗冲击能力、伸缩寿命长。ETFE是良好的电介质材料，绝缘强度高，介电常数为2.6，电阻率高，耗散因数低，仅为0.003。其低介电常数，在频率和温度变化的情况下基本恒定。

ETFE的使用温度范围较实用较广，恒定温度通常设定为-65 ° C 到 +150 ° C之间，在超低温时仍坚硬非凡，其脆化温度低至-100 ° C。另外，ETFE还通过了几项严格的抗燃测试，如IEEE 383，并获得UL 94

V-0等级。对大多数化学物质的物理属性影响小，对普通气体和水气的渗透性低。

聚全氟乙丙烯树脂具有与聚四氟乙烯相似的特性，又有热塑塑料的良好加工工艺，因而使之成为代替聚四氟乙烯的重要材料。F - 46在电线电缆生产中广泛应用于高温高频下使用的电子设备传输线，电子计算机内部的连接线，航空宇宙用电线，及其他特种用途安装线、油矿测井电缆、潜油电机绕组线、微电机引出线等等。

1) 供料：F - 46挤出前，先在120 ° C下预烘3h左右为宜。 2) 导电线芯预热：为保证挤出的F - 46绝缘层内外温度均一，导电线芯应预热至300 - 350 ° C。 3) 挤出机的温度分布：挤出机一般以280 ° C（进料口）至380 ° C（机头）直线上升的温度分布为好；机头温度波动范围不大于±5 ° C，并应在不致使树脂分解的前提下，尽量提高机头温度，以降低树脂的熔融粘度。挤出机机身（自进料口至机头）、机头、模套的参考温度如下：机身***段 280 - 310 ° C 第二段 315 - 330 ° C 第三段 340 - 360 ° C 第四段 360 - 380 ° C 机头

380 模套 380 - 410

联系热线：李生-18550065082