

板材折弯机 折弯机 晨曦机电

产品名称	板材折弯机 折弯机 晨曦机电
公司名称	东莞市晨曦机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室
联系电话	13530580748

产品详情

机器润滑不容易

机械设备需要维护，机床也需要维护。机床在金属加工生产机床中起着重要作用，并且可以维护机床提高生产效益。机器润滑对于机器维护至关重要。润滑油不仅减少了机器的摩擦，而且还确保了冷却，密封和防漏，防锈，减震缓冲以及清洁和清洁，延长了机器的使用寿命。各种优点都显示出保持润滑的巨大作用。

折弯机

首批机床润滑方法清单

润滑机床的方法有很多，一般来说，有手动润滑，油润滑，油绳润滑，油垫润滑，自吸润滑，铝材折弯机，离心润滑，油浴润滑，油环润滑，飞溅润滑，刮板润滑，滚子润滑。注射润滑，手动泵压力润滑，压力循环润滑，自动定时定量润滑，油雾润滑等。

机床的润滑方法的选择应根据机床的结构，机械手折弯机，自动化程度，机床的工作条件和精度要求来决定，机床润滑应在避免磨损和减少消耗的同时努力避免温度升高和振动。

折弯机工作结束后

1. 按下电机停止按钮。
2. 关闭油泵。
3. 检查确认各操作开关在非工作状态。
4. 清理机器内外边料、残物、杂物，确保清洁。

5. 整理、清扫工作环境，确认清洁。

保养：

1. 每天开机前清扫、清理机器内外，确保无杂物、油污。
2. 每天检查有无漏油现象。
3. 每天开机前给机器加油润滑。
4. 经常查看机器各部位螺栓、零件有无松动、损伤，移位，板材折弯机，并及时紧固、修复。

数控剪板机的操作流程

开机前

1. 机床操作人员必须熟悉剪板机主要结构、性能和使用方法。
2. 检查开关是否完好，控制柜、操作台各按钮是否完好，各元件是否松脱。
3. 检查刀具是否装好，有无松动、倾斜、杂物。
4. 检查各动作机构有无松动、损伤、异常。
5. 检查机器周围及内部无妨碍机器运行物品。
6. 给各个润滑点加油。

开机

1. 油泵启动，接通电源。
2. 按下电机启动按钮。
3. 等待几分钟，待电机完全进入运转状态。
4. 将手动开关打到单次位置，折弯机，手动测试剪切，确认正常。
5. 按照被剪材料的厚度，调整刀片的间隙。
6. 根据被剪材料的宽度调整靠模或夹具。
7. 先作1，3次空行程，正常后才可实施剪切工作。
8. 按工艺要求放上待剪制品。
9. 踩下脚踏开关剪切产品。

板材折弯机-折弯机-晨曦机电(查看)由东莞市晨曦机电科技有限公司提供。东莞市晨曦机电科技有限公司(www.dgscxjd.com)在剪板、折弯这一领域倾注了无限的热忱和热情，晨曦机电一直以客户为中心、为

客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈曦。同时本公司（www.xiangke1688.cn）还是从事折弯机，激光上料机，铆钉机的厂家，欢迎来电咨询。