

# 林芝波纹管设备 山东鼎塑 波纹管设备批发

产品名称	林芝波纹管设备 山东鼎塑 波纹管设备批发
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

## 产品详情

### PE双壁波纹管设备产品常见缺陷的原因分析

#### 1、内壁不平坦

PE双壁波纹管内壁不平坦通常由真空度偏小、水套温度过高、内层过薄等导致。真空度偏小应当查看内层真空管路是不是疏通，波纹管设备采购，真空泵是不是作业正常等。水套温度过高通常是由于冷却水的水温过高或冷却水的流量过小导致，可通过这两个方面的调整来处理。

#### 2、扩口不良。扩口不良可分为以下几种状况：

a、内层被吹破缘由通常有内层冲气气压过大；原材料耐性欠好；内层过薄；扩口放气发动晚或扩口放气管路不晓畅；原材料内有杂质；物料塑化不良等。

b、扩口内外层未贴好若是这种表象发生在始端，波纹管设备批发，则由于内层冲气发动较晚或相应段的气压过小；若是发生在结尾，则由于内层冲气提前结束或扩口放气提前结束，又或许由于相应段的气压过小；若是从头到尾都没有贴好，则有可能是原材料的功用或温度的缘由。

鉴于环境因素会对自动波纹管设备的运行及使用效果带来一定的影响，在环境过于恶劣的时候容易导致设备出现故障问题及缩短设备寿命，所以要求大家在使用设备的过程中，注意到下面这些环境问题，从环境方面优化设备的使用和应用：

环境问题一：提供合适的工作环境。使用自动波纹管设备的过程中，需要大家首先注意的环境问题，就是要求大家按照设备对环境的各方面要求，为其提供一个各方面条件都合适的工作环境，保证在这个环境内设备能够优化运行，同时也保证环境方便大家操作及保养设备。

环境问题二：保持优化的使用环境。为了避免环境因素对自动波纹管设备造成不良影响，要求大家在使

用设备的时候，在提供合适工作环境的基础上，林芝波纹管设备，也通过日常使用中的环境清洁和维护，为其保持优化的使用环境。

## 塑料波纹管生产线的组成

- 1、锥形双螺杆挤出机：锥形双螺杆挤出机是一种高效的混炼、挤出设备。该机具有剪切速率小，物料不易分解，塑化混炼均匀，质量稳定，产量高，适用范围广，使用寿命长等特点。
- 2、成型机：该条生产线成型机主机采用11KW直流的西安西码电机，模具挤出的双层管坯进入成型机的定型模具中，在成型机的外抽真空及模具的内充压缩空气的作用下冷却，按成型机定型模块的形状成型，并在外部冷冻风的冷却下快速冷却定型，在定型模块的带动下移动，走出定型模块。

林芝波纹管设备-山东鼎塑-波纹管设备批发由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司（[www.dingsu-tech.com](http://www.dingsu-tech.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东鼎塑——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西，联系人：陆经理。