

# 荆门真空泵 液环真空泵 淄博凯顺真空

产品名称	荆门真空泵 液环真空泵 淄博凯顺真空
公司名称	淄博凯顺真空设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区房镇工业园6号
联系电话	13705334723

## 产品详情

### 真空泵噪声原因的分析一

#### 旋片对缸壁的撞击

如果设计、制造或用料不当，2BV水环真空泵，引起旋片滑动不畅，或者由于存在排气死隙，不可压缩的油引起旋片头部不能始终紧贴缸壁运转，就会引起旋片对缸壁的撞击发声。因此，宜采用园弧面分隔进排气口的结构。用排气导流槽消除死隙。在采用线分隔结构时，应尽量缩短排气终点到切点的距离，对于70l/s以下的旋片泵，考虑旋片的实际厚度，建议取7~10mm，大泵取大值。过近时，由于转子旋片槽的存在和旋片头部只有一条狭带接触，旋片转到切点位置时密封效果一旦不好，液环真空泵，就会影响泵的抽速压力。可见这种结构不能完全消除排气死隙，限制了降噪水平。

需要指出的是，旋片与槽的间隙过大会降低性能。因此，要保证合理的公差配合和形位公差值，荆门真空泵，注意旋片的热膨胀，避免旋片与槽拉毛，注意油的冷油粘度，设计足够的旋片弹簧力，在采用园弧面分隔时，转子中心的附加偏心值不宜过大。不然，旋片经过两个园弧，会在交点处产生脱离缸壁趋势，2BV水环式真空泵，反而引起撞击噪声。一般小泵为0.20~0.25mm即可，大泵可适当加大。

排气死隙中的压力油和残余容积中的压力油的发声。泵到极限压力时，两处压力油会在与真空腔室接通时高速射向真空腔室，与转子、缸壁撞击发声。

两处容积的大小、位置与噪声有关。

### 2BV型水环式真空泵

2BV型水环式真空泵的安装说明与安装尺寸：

2BV型水环式真空泵及压缩机系统由真空泵（压缩机）、电动机、气水分离器管路组成，如图（二）所示。

2BV型水环式真空泵及压缩机与气水分离器的工作过程如下：气体由管路经阀门进入2BV真空泵或压缩机，然后经排气管进入气水分离器中，经气水分离器排气管排出。当作为压缩机使用时，经压缩机排出的气水混合物在气水分离器中分离后，气体经阀门输送到需要压缩气体的系统上去。2BV型水环式真空泵或压缩机内的工作水是由气水分离器不经冷却排至真空泵重新使用，其余工作水由供水管补充，供水量的大小，由供水管上的阀门来调整。

气体抽吸和压送系统的区别仅在于气水分离器的内部构造有所不同。抽吸气体时，吸气口压力低于大气压，而排气口压力等于大气压，气水分离器有溢水管；压送气体时，吸气口为常压（也可为真空状态），排气口压力高于一个大气压，为保证输送气体压力，气水分离器的水位通过溢水开关来控制。

SK型水环式真空泵拆卸：

SK型水环式真空泵的拆卸分为部分拆卸检查和完全拆卸修理及更换零件，在拆卸前应将泵腔内的水放出。并将进气及排气拆下。在拆卸过程中，应将所有的垫谨慎地取下，如发生损坏"应在装配时更抽象同样厚度的新垫。泵应从后端（无联轴器一端）开始拆卸，其顺序如下：

- 1、松开并取下两连通管（SK-1.5/3无连通管）；
- 2、松开并取下后轴承压盖；
- 3、用钩板手将圆螺母松开，取下填料压盖；
- 4、松开填料压盖螺帽，取下填料压盖；
- 5、松开泵体和端盖的联接螺栓和泵脚处的累栓；
- 6、在泵体下加一支撑，然后从轴上取下端盖；
- 7、取下泵体。SK型水环式真空泵的部分拆卸至此为止，此时泵的工作部分及各个进零件可进行检查及清洗。完全拆卸，应按下列顺序继续进行；
- 8、松开另一个泵脚螺栓，从底座上取下泵头；
- 9、取下SK型水环式真空泵联轴器
- 10、从轴上取下联轴器的键
- 11、取下前轴承压盖；
- 12、松开轴承备背帽，取下轴承架和轴承；
- 13、松开填料压盖的压紧螺帽，取下填料压盖；
- 14、将轴和叶一同从端盖中取出；
- 15、从轴上取下轴套；

16、从轴上取叶轮。

拆卸SK型水环式真空泵完毕，应将配合面和和螺纹仔细擦净涂上机油。

荆门真空泵-液环真空泵-淄博凯顺真空(优质商家)由淄博凯顺真空设备有限公司提供。淄博凯顺真空设备有限公司( [www.zibokaishun.com](http://www.zibokaishun.com) ) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！