

大型冲压模 福州冲压模 巨鹿车床【力求完善】

产品名称	大型冲压模 福州冲压模 巨鹿车床【力求完善】
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神洲模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

在模具设计中，模具材料的选择和热处理以及表面处理（如TD，TICN，TD时间需要3-4天），特别是拉伸件，如果没有TD，模具表面会很容易就拉烧起毛。试模时，基准孔、基准面一定要模具配好后再将产品放在检具上测量，冲压软模厂家，或送去CMM做3D报告，否则没有意义。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，福州冲压模，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

模具零件表面质量差、公差大、材料性能不稳定及表面杂质，大型冲压模，都会导致模具磨损加快。在拉深模中，被拉深板料的成形能力、厚度、材料的表面质量影响模具冲压载荷的大小及黏着倾向程度。由于整体式模具存在凹凸角会造成应力集中现象导致模具开裂，凹凸模的形状和圆角半径大小对模具磨损影响较大，如在拉深模比较小的圆角半径中，会增大坯料流动阻力，不断增大摩擦力进而使模具磨损或使工件断裂。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

Cr8MoWV3Si(代号ER5)钢属高耐磨高强韧合金钢，具有较好的电火花加工性能，强度、韧性、耐磨性都优于Cr12型钢，电子冲压模，适用于大型精密冲压模具。用于硅钢片冲裁模，一次刃磨寿命为21万次，总寿命高达360万次，是目前合金钢冲模冲裁硅钢片的较高寿命水平。

大型冲压模-福州冲压模-巨鹿车床【力求完善】(查看)由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂(julu88.tz1288.com)是从事“模具制造,数控车床加工,模具配件,冲压模,拉伸模,机器配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈总。