

兴利五金 铁线喷涂工艺 广州黄埔区铁线喷涂

产品名称	兴利五金 铁线喷涂工艺 广州黄埔区铁线喷涂
公司名称	广州市兴利五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区江高镇神山大岭南路79号
联系电话	18820036884

产品详情

广州市兴利五金制品有限公司，2018年07月12日成立，广州黄埔区铁线喷涂，经营范围包括铁线喷涂、五金配件制造、加工;五金制品涂装、喷涂;金属表面处理及热处理加工;五金产品批发;是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

广州兴利五金----广东货架喷漆加工

烤漆柜门有甲醛吗在购买家具的时候，最关心的就是家具的甲醛问题。烤漆柜门中也会存在甲醛，但是并不多。由于烤漆柜门是经过打磨、上漆、烘干等众多工艺加工完成的一种中密度板。在进行加工的时候，铁线喷涂代加工，或多或少都会有一定的甲醛，这是无论什么技术都无法避免的。如果对烤漆柜门的甲醛十分在意的话，可以通过加强通风或者喷洒除甲醛试剂进行除甲醛的处理。

五金喷涂外观的检验相关：附着力用百格测试，测试面上的漆不可脱落5%在100mm²之区域以美工刀每隔1mm划一条线（深度须见底材），交叉刻画100个方格，以3M#600 Scotch胶布10~13mm或与其相容的胶布粘贴于刻画测试区，将胶带以垂直方向瞬间并快速撕离。

广州市兴利五金制品有限公司，2018年07月12日成立，经营范围包括铁线喷涂、五金配件制造、加工;五金制品涂装、喷涂;金属表面处理及热处理加工;五金产品批发;是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

广州兴利五金----广东五金喷涂厂

技术介绍：一、底材：五金件烤漆的底材有：冷轧钢板冲压件或板材镀锌钢板冲压件或板材镁合金冲压件或板材铝合金冲压件或板材不过烤漆工艺是大同小异的；二、五金烤漆流程：前处理，烘干，底漆涂装，烘烤，面漆涂装，烘烤，检查，包装；三、表面预处理：（1）1 除油；2 水洗；3 除锈；4 水洗；5 表调；6 水洗；7 磷化；8 水洗；9 水洗；10 烘干；

测试项目检验标准测试方法外观1.颜色要符合色卡，要有光泽（在限度样品以内）目视2.不可有刮伤，铁线喷涂代工，指纹目视3.不可有颜色不均、脏污、杂点、喷涂不均匀目视4.不可有生锈的情形（同上）目视5.切断面不可有刮手毛边，锐角（同上）目视及用手指触摸；

广州市兴利五金制品有限公司，2018年07月12日成立，经营范围包括铁线喷涂、五金配件制造、加工;五金制品涂装、喷涂;金属表面处理及热处理加工;五金产品批发;是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

广州兴利五金----广东五金喷涂厂

追求永不停步！广州兴利五金技术研发团队孜孜以求，融合自身的前沿技术和市面产品技术基础，淘汰传统喷涂工艺，推出领先、符合国家环保要求的纳米喷涂技术，让每一款门窗五金的品质和风格更出色！纳米喷涂技术门窗执手；传统喷涂工艺VS纳米喷涂技术传统喷涂工艺——污染环境；传统喷涂工艺大部分都用氟碳、喷油等，从原材料、工艺等达不到国家环保标准。1、因为传统的喷粉、喷油放入重新回炉产生黑烟和异味，污染环境；

磷化磷化是涂装前处理的中心环节，铁线喷涂工艺，用磷酸式锰、锌、镉的正磷酸盐溶液处理金属工件，使在工件表面上形成一层不溶性磷酸盐保护膜，所形成的磷化膜系具有细微小孔的致密结构，增大了工件表面积，可以增大涂层接触面积，使磷化膜与涂层之间产生有利的相互渗透，大大提高有机涂层对工件的附着力。磷化所形成的磷化膜是一层稳定的不导电的隔离层，使金属表面由优良导体变为不良导体，抑制了微电池形成，有效地阻止涂层腐蚀。磷化常用的方法按处理温度分为高温磷化（70~90℃），中温磷化（50~70℃）和常温磷化（20~30℃）。磷化膜一般是黑色的。

兴利五金(图)-铁线喷涂工艺-广州黄埔区铁线喷涂由广州市兴利五金制品有限公司提供。广州市兴利五金制品有限公司（www.tz1288.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领兴利五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！