在线管道粉尘仪

产品名称	在线管道粉尘仪
公司名称	青岛星智环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区九水东路588号B8号楼309室（注册地址）
联系电话	18906398555

产品详情

一．概 述：

XZ-SS装置提供了交流耦合技术。这是精确和稳定的监测技术，特别适合连续排放记录和数据累积。本监测系统工作原理是运用尘埃粒子流经探针周围所产生的电荷感应来确认尘埃粒子在线排放量（mg/sec）或排放浓度(mg/m3）。在燃烧工况相对稳定的情况下（
即在同一个排放点上，流速、温度、压力、湿度和烟尘颗粒性质都没有很大的变化，小于±90%的变动），本系统经直接校定后也可用于在线监测排放浓度（单位＝mg/M3）。

二．原 理：

XZ-SS型粉尘浓度检测仪（布袋检漏仪），是通过测量运动的尘埃粒子碰撞一个固定传感器而产生静电荷，将感应的电荷量。通过电路进行信号放大，处理并输出一个对应变化的电流信号，送进监测控制系统。静电荷量的大小与尘埃粒子的含量成正比。本系统的精密电子线路把这部分电荷转换成为控制信号输出，启动粉尘超标排放警报，同时用于连续记录显示粉尘粒子的总量或浓度。达到环保监控的目的。

三．特性与优点：

1、采用电荷感应技术，对粉尘的探测灵敏度高，线性度好，粉尘沾染探头后不影响测量灵敏度，免维护免清理。

2、标准四线制4-20mA电流输出，抗干扰能力强，易于远距离信号传输，对信号传输导线无特殊要求，输出电流与粉尘浓度成线性关系，方便后续的PLC数据处理。

3、安装使用与四线制压力变送器完全一致，现场工程技术人员无须任何特殊培训即可正确使用，安装方

便运行可靠。

4、接线盒内置一体化变送器输出的4-20mA电流与粉尘感应探针之间电气隔离，实现信号的安全传输。

四．应用:

l TRT发电、煤气化装置

l 粉状材料回收

l 过程粉尘输送总量监测

l 各种燃料锅炉的烟尘排放浓度监测

XZ-SS型粉尘浓度检测仪广泛应用于各种工业用途，包括：炼钢、发电、石油、化工、医药、建材加工、采煤和采矿、水泥制造和包装等行业。

技术参数

操作环境温度

-40°C～80°C （电子部件）

操作环境湿度

不结露 90%

操作环境振动

最高连续震荡量，任何方向、任何频率：均方根值 2g (20m/s2)

操作环境电磁场

在50 赫兹时最高值=60A/m (相等于一个1 米×1 米正方形电磁线圈内有50AT 的磁场)

操作环境保护

保护等级：IP66/NEMA4 铝合金壳体，适合非腐蚀性环境内安装，不锈钢探针

管道气体压力

-0.3 – 2.0MPa

管道气体流速

1m/s～30m/s

管道气体温度

－50°C～260°C（标准）　　500°C（可选）

管道外径

0.1米～4 米

探针结构

100MM 500MM 800MM　特殊的可定做

尘埃颗粒大小范围

标称0.1μM～200 μM，在标称范围外仍然能够接收但信号特性有点不同。

零点漂移

(时间) 每年低于量程的 3%。

(温度) 在指定的温度范围内，低于量程的3%。

满量程漂移

(时间) 每年低于量程的 3%

满量程精度

在满量程范围内，低于量程的 ±5%。

线路稳定性

系统所有部件均选用高稳定性电子组装件。

噪音抵抗性

所有50 或60 赫兹音频和谐波均在信号被接收之前全部滤掉

测量范围

0-9/12/25/50/100/200/400/800/1000 mg/M3 大量程可定做

变送器输出方式

四线制4 – 20mA（本地显示、内置隔离器，防爆防干扰）

变送器电源

15V – 32VDC