

预制桥梁空心板内膜河北宁兴生产团队

产品名称	预制桥梁空心板内膜河北宁兴生产团队
公司名称	河北宁兴进出口贸易有限公司
价格	100.00/1个
规格参数	品牌:宁兴 型号:各种型号 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区胜利西路北侧（康龙大厦） 1幢881号
联系电话	13231886303

产品详情

1、我公司生产的桥梁预制板芯模采用热压硫化的新技术加工制作而成，制作出来的预制桥梁板气囊内模不仅在使用方面得到了改进还直接节约了预算，每条八角气囊最少可周转60次，圆形气囊能周转80次以上，制作出来的梁板也完全符合要求，不论是圆形气囊、八角变径气囊还是梯形甚至是扇形气囊都可以进行加工，气囊的角度，倒角都可以完美的体现出来；

2、预制桥梁板气囊内模的使用方法也很简单，使用前将脱模剂或者高浓度的肥皂水均匀脱模在气囊上，然后将气囊放入扎好的钢筋笼内，注意不要让外漏的钢筋将气囊刮坏，然后连接气泵或者空压机按照额定压力进行充气，不要超压，充好气之后开始浇筑混凝土，待混凝土初凝，将气囊内的气放掉，脱模，慢慢将芯模取出，这时一条完美的空心桥梁板就制作完成了。具体的脱模时间要根据水泥标号和当地的天气温度来确定，不能太早，太早混凝土不成型，太晚脱模容易将气囊粘在混凝土上，造成损坏，所以脱模的时候可以用手指来按压混凝土如果可以留下印记，那就可以脱模了。

3、使用完毕后应立即对气囊表面进行清洗，经检查气囊表面没有附着物后，将气囊卷起放到阴凉处保存。

4现场使用时避免尖锐硬物。

5每次脱模后，就立即用刷子（尼龙刷子）自来水清洗，除去表面混凝土以保持表面清洁。

6．橡胶气囊如有漏气，封口胶片脱落时；可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕破处则以胶布覆盖修补