

台式点焊机|气压台式点焊机

产品名称	台式点焊机 气压台式点焊机
公司名称	上海久立电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:工频点焊 焊接方式:工频点焊
公司地址	上海市松江区车墩镇华松路5号116室
联系电话	86 021 65675210 13661508750

产品详情

频段	工频点焊	控制方式	数字集成电路控制焊接电流，周波控制焊接时间
焊接方式	工频点焊	驱动形式	气动
动力形式	工频点焊	焊接原理	工频点焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	交流	用途	焊接
样式	台式	加工精度	大功率
额定容量	16~25 (KVA)		

该点焊机采用大功率晶闸管模块电子控制，控制线路采用集成数字电路，点焊的各段时间实现周波控制，各时间程序和电流参数采用数字设定，焊接次数自动计数，焊机还可方便地安装工件的定位装置，操作控制十分精确和方便。

该点焊机的点焊压力采用气压窗洞加压形式，压力稳定、控制方便。阻焊变压器、晶闸管模块采用通水冷却装置，因此点焊工作安全、可靠。

该焊机可点焊低碳钢、不锈钢、铜、铝、钛等金属的板材和线材，广泛应用于电子电器零件、仪器仪表结构件、五金零件、薄板制品等行业的点焊生产。

点焊能力:

dn-16 dn-25

低碳钢、不锈钢 2.0+2.0 2.5+2.5

黄铜 1.0+1.0 1.2+1.2

铝 0.8+0.8 1.2+1.2

紫铜 0.4+1mm2 0.5+2mm2