

# 南京压力容器行业用角钢线 山东法因实力厂家

产品名称	南京压力容器行业用角钢线 山东法因实力厂家
公司名称	山东法因智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区世纪大道2222号
联系电话	13791080728

## 产品详情

### 一、适用范围

该机主要应用于铁塔行业的连接板的冲孔及打字作业，并适用于其他行业金属板材的冲孔及打字作业。

### 二、结构及性能

机身采用c型钢板焊接结构，钢性好、操作空间大。本机设有三个工作模位其中有一个打字工位，模位切换自动进行。夹钳系统能适合不同的厚度的工作，设有基准零位挡块，工件由滚球工作台支撑。x轴及y轴运行由伺服电机及滚珠丝杠驱动，由双轴数控系统控制冲孔位置。整个加工过程自动进行，操作者把工件尺寸输入计算机，以后可以反复调用。

#### jx2532型数控角钢钻孔生产线

生产角钢钻孔生产线，jx2532型的角钢钻孔生产线加工角钢的范围是1140\*140\*10到250\*250\*32之间，打字力是700kn，毛坯大长度为14m，成品的大长度也是14m。

该生产线每侧有3个钻头，1个打印字头，角钢线配件，字头的尺寸为14\*10\*19mm，1412角钢线，也可根据用户要求定做。

此生产线有3个数控轴，山东角钢线，主轴转速时180~560r/min，变频器无级调速，角钢送进速度是30m/min，角钢线，钻孔直径是 17.5~ 40mm，钻削主轴行程180mm，加工精度符合gb2694-81的要求。

另外，该生产线可以键盘、rs232接口、软盘、usb接口多种方式输入编程方式。

角钢生产线的各个部分的主要功能是：

- 1、电气控制部分：自动控制角钢生产线的电气化的正常运行。
- 2、上料部分：是将角钢输送到料槽里，济南角钢线，压力容器行业用角钢线哪里有卖，待取料爪来取，2020角钢线，并将料槽中的待加工角钢自动取出并送到送进料道上。
- 3、液压动力部分：由油箱、冷却器、高压低压泵组、主阀组及其它控制阀组等组成。详细说明见液压系统简述。
- 4、主机部分：这是整个角钢生产线的核心，主管着角钢生产线的正常运行。
- 5、成品下料部分：由工件支撑滚轮、双侧或单侧翻转气缸等组成。通过按钮站上的左翻卸料或右翻卸料按钮控制将加工好的工件翻出放在左侧或右侧。
- 6、送进部分：送进料道与送进小车这两部分是不可分割的。在工作时，角钢线厂，送进小车是以送进料道上的传动齿条上平面及侧面作导轨移动的。

角钢生产线的发展已形成了一种蓬勃发展的状态，各种新型的角钢生产线也是层出不穷，为角钢生产线的发展打下了坚实的基础，在日后的发展中必将发挥更加巨大的功能。

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，压力容器行业用角钢线多少钱，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，压力容器行业用角钢线生产厂家，大平面钻，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，南京压力容器行业用角钢线，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，小梁冲，三面冲，冲割复合机，集装钻等

使用数控冲床需要注意哪些问题？

- 1、数控冲床操作工需经过培训，对所使用的数控冲床的结构、性能有一定的了解，并且熟悉操作规程且有一定的操作经验才能独立操作；
- 2、启动前需检查冲床的传动、连接、保险装置等石化正常；起动后，应让冲床空转2分钟左右，以检查各个控制装置是否正常；
- 3、上模具是要将上下模具对正并紧固，确保模具位置安装正确；

南京压力容器行业用角钢线-山东法因实力厂家由山东法因智能设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东法因智能设备有限公司（[www.fincm.com](http://www.fincm.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.swz88.cn](http://www.swz88.cn)）还是从事数控型钢三维钻，山东数控三维钻，立体车库三维钻床厂家的厂家，欢迎来电咨询。