促销金悦诚蓄电池-金悦诚电池厂家直供

产品名称	促销金悦诚蓄电池-金悦诚电池厂家直供
公司名称	山东塔克电源设备有限公司
价格	365.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-2号
联系电话	15098856163

产品详情

金悦诚JYC蓄电池广泛应用于:

(1)UPS不间断电源，应急照明、防火防盗报警系统、警告标志

(2)电信系统、直流开关柜

(3)电力系统、电源站、内燃机车起动、照明

(4)太阳能街灯蓄电系统、风能蓄电系统、公路铁路信号灯、船舶系统

(5)汽车、电动自行车、摩托车、草坪车、高尔夫球车

(6)石油、海洋、气象领域

(7)控制系统、船舶设备、医疗设备等

JYC蓄电池特点:

使用寿命长

(1) 高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命

(2) 低酸比重电液，提高电池充电接受能力，增强电池深放电循环能力

(3) 增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命

(4) 因此金悦诚UPS系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达成12年以上（25℃）

★ 维护简单

特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水分含量几乎没有变化，因此电池在使用的过程中完全无需补水，维护简单。

★ 自放电低

高纯度原料和特殊制造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。

★ 安全性

电池内部装有特制安全阀，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸。

★ 洁净环保

电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需人防腐处理。

由于铅酸蓄电池容量的多少与正负极板中能参加电化学反应的活性物质的数量面积有重要关系，这里所讲活性物质量指的是能参加可逆性电化学反应的真实表面积，而不是几何尺寸的计算面积。当铅酸蓄电池加入电解液后，正负极板都在电解液(硫酸)的浸泡之中，一部分电解液中的硫酸被正负极板吸收，正负极板表面全是硫酸铅。而正负极板在电场的作用下，正极板的表面形成致密的二氧化铅，而负极板的表面形成致密的纯铅，其正极板形成的二氧化铅越致密铅酸蓄电地容量就越大。因此，在常规的充放电过程中，正负极板在充电时得到二氧化铅和纯铅，放电后正负极板形成硫酸铅，其活性物质应是进性的，可相互换置的离子结构的活性物质才对电化学反应有效。

按规定规格标准生产制造的任何一种额定容量的铅酸蓄电池，在常充电下其铅酸蓄电池的容量应在额定容量95%以下，说明其铅酸蓄电池不合标准，其原因有制造材料、生产工艺、环境、产品贮存时间过长其活性物质老化失效等原因。

极板酸化、自放电、活性物质脱落与铅酸蓄电池失效

1、极板硫化

所谓硫化是指正负极板上形成不可逆硫酸铅盐化组成一层白色粗粒结晶的硫酸铅而言。这种结晶体很难在正常的充电时消除，硫化的形成程度与铅酸蓄电池容量有很大的关系，硫化越严重，电容量越少，直至报废，极板硫化的因素很多，主要是铅酸蓄电池贮存时间过长，因为极板在化成处理时活性物质表面存在硫酸，导致活性物质表面的硫酸铅老化后失去电离的作用.铅酸蓄电池带电搁置时处于放电状态，放电后未及时给电池充电，电解液密度过高或不纯，都会使正负极板中活性物质的表面形成不可硫化。所以，硫化是导致极板活性物质失效报废的主要原因。

2、自放电，是指铅酸蓄电池内电自行消耗，一般认为每昼夜容量下降不大于2%，就认为正常，因铅酸蓄电池本身有自放电缺点，如果每昼夜容量下降大于2%时，那就是有故障了，自放电原因主要有：生产制造中材料不纯(如含锑过高或其它有害杂质)，电解液中含有害杂质(铁、锰、砷、铜等离于)，正负极板硫化后极隔板孔隙堵塞，导致铅酸蓄电池内阻消耗增大，都有导致铅酸蓄电池产生自放电的原因，所以，要求电解液必须是专用硫酸，水必须是蒸馏水或去离子水。

3、极板活性物质脱落

规范的使用铅酸蓄电池，正负极板中的活性物质是不易脱落的。正极板活性物质的脱落主要是电不足或

低温时大电流放电，而负极板活性物质的脱落主要是过充电或充电电流过大，过充电会引起水的电解产生大量的氢气和氧气，当氢气向孔隙冲出时，会使活性物质脱落，铅酸蓄电池在颠震的环境使用也会加速活性物质的脱落。所以，要求铅酸蓄电池在使用中定要避免过充过放电发生。

新铅酸蓄电池未使用就失效报废了，原因在于：铅酸蓄电池制造材料中的活性物质组合不合理;极板在化学处理时未达到充放标准;极板贮存环境不良或存放时间过长，密封受损，长期处于空气的氧化之中，致使极板活性物质被老化;在使用过程中维护不当，某一单体长时间处于去电状态，大电流放电时去电单体出现反极电压后，仍未及时给蓄电池维护：如调整电解液密度，加蒸馏水，给蓄电池补充电，导致该单体不可逆硫化而失效。在铅酸蓄电池的使用过程中，往往是夏季未及时给蓄电池加水，气温高蒸发快导致电解液不足或干枯，使极板露出电解面后受空气而氧化氢脆导致极板硫化而坏死。所以，铅酸蓄电池的损失是夏季时期，动力是在夏季时气温高易起动，对铅酸蓄电池容量要求高，可是铅酸蓄电池在夏季时极板活性物质局部面积形成硫化，冬季时要求铅酸蓄电池大电流供电已不可能。如果起动或牵引用铅酸蓄电池经充电额容量的70%时，只有报废，更换新的蓄电池了。