

重型数控火焰切割机MSLM-4008湖北迈顺数控等离子切割机

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 重型数控火焰切割机MSLM-4008湖北迈顺数控等离子切割机 |
| 公司名称 | 湖北迈顺数控科技有限公司 |
| 价格 | 38000.00/台 |
| 规格参数 | 生产厂家:湖北迈顺数控 加工宽度:3300 加工长度:6000 |
| 公司地址 | 黄梅县小池镇吴楚大道5789号(注册地址) |
| 联系电话 | 19945158441 |

产品详情

MSLM-4008重型龙门式数控切割机

性能简介

该型数控切割机为龙门式结构，可完成客户对钢板切割的加工需求。整体横梁由钢板和型材焊接而成，并且做了应力失效处理，横截面加宽设计，使得该机型不仅在外观上更为大气，而且在运行上更加稳定，工作效率高，使用寿命长的优势。可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板和圆管的下料。该机型横向跨度有4m、5m、6m、7m、8m等多种规格，均采用双边驱动；该机型为火焰等离子两种切割模式，可根据用户要求配置多把割炬，也可配置成异型切割和直条切割两用的结构方式。应用领域广泛比如桥梁 风电 石油化工、建筑结构、造船重工、冶金机械等。

标配参数

编号 项目 参数

1 控制轴数 2轴

2 导轨间距 4000mm (可定制)

3 导轨长度 8000mm (可定制)

4 板材切割宽度 3200 (可加宽)

5 板材切割长度 6300 (可加长)

11 运行精度 $\pm 0.2/m$

12 升降行程 200mm

13 火焰切割厚度 5-200mm

14 等离子切割厚度 视等离子功率定

15 切割速度 0-10000mm/min

16 空运行速度 0-10000mm/min

17 传动类型 齿轮齿条啮合式

18 驱动方式 双边伺服电机驱动

19 火焰点火方式 自动点火

20 切割对象 碳钢，合金钢、不锈钢、有色金属等

21 切割形状 基于AutoCAD的图形

22 切割方式 火焰/等离子两用

机器特点

1. 横梁：采用钢板和型材对焊，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动失效去应力处理，有效的防止了结构变形；
2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物；
4. 驱动系统为双边驱动，选用进口松下交流伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短，速度快；
5. 升降体采用滚珠丝杠结构，导向采用直线导轨，精度高，响应迅速；
6. 简单易学的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举；
7. 数控控制系统采用国产控制系统，具有优良的稳定性和超强抗干扰能力。本设备采用数字化控制，运行精准稳定。
8. 本机除了系统自带强大编程功能之外，还可以与其他专业建筑结构设计软件结合，实现CAD/CAM功能。
9. 火焰切割可采用氧气-燃气模式，燃气采用乙炔、丙烷、液化气等，切割厚度范围广；等离子切割采用

压缩空气，速度快，效率高。

标准配置

序号 项目名称 技术参数

- 1 数控系统 SF-2400（可配进口系统）
- 2 等离子弧压系统 SF-HC25C
- 3 编程软件 StarCAM（可配进口软件）
- 4 驱动电机 进口松下伺服电机驱动
- 5 减速机 德国HUNPHRE行星减速机
- 6 火焰割炬 等压式数控割炬
- 7 等离子割炬 视等离子电源定（国产/进口可选）
- 8 气路 韩国三山
- 9 电磁阀 台湾亚德客
- 10 继电器 正泰电器
- 11 轨道 24KG精磨轨道

安全装置

- 1、各运动部件在适当处均设安全防撞保护装置及限位开关；
- 2、在用户操作控制面板上设有紧急停车开关；
- 3、在燃气和氧气管路上均安装回火防止器；
- 4、等离子电源安全防护请按照相关等离子电源使用说明书；
- 5、设备机架及电脑控制箱外壳都提供可靠接地，且电脑控制箱外壳单独接地；

售后服务

- 1、设备的质量技术标准按国家法律法规规定的标准执行。
- 2、设备质保期为1年，自设备到场验收合格之日起计算。保修期内，厂方按服务承诺做好保修等免费服务。若因产品质量产生的损坏，由厂方承担维修费用。因购方人为损坏或操作不当等原因引起的维修厂方只收取材料成本费和人工费。
- 3、质保期后，如购方设备出现故障或人为损坏，厂方按公司规定收取维修费用

4, 厂方会在购方告知设备故障后2小时内做出回应, 如有需要, 24小时内到达购方要求地点

5、厂方负责物品的包装、安装、调试, 负责基本操作培训等工作, 直至该设备可以正常使用为止;负责提供商品的使用说明等相关资料;并承担由此产生的全部费用, 购方应全程配合厂方, 为设备安装提供条件。