

除渣器公司 中山除渣器 昌隆机械

产品名称	除渣器公司 中山除渣器 昌隆机械
公司名称	安丘市昌隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市新安街道安阳路东首
联系电话	13964616729

产品详情

使用高浓除渣器时的注意事项

一、进浆压力

应选用扬程较大 (>20m) 的送浆泵，以保证进浆压力。

二、稀释水压

因除渣器内自身有一定压力，稀释水压要求在0.2MPa以上，并在稀释水管前安装一个止逆阀，以防浆料进入清水管内造成堵塞。

低压除渣器的结构和工作原理与锥形除渣器相同。但压差较小直径较大，分离杂质的效果不如锥形除渣器。一般是用以去除粗大重杂质，故常设在锥形除渣器或压力筛之前使用，以保护后者的筛板或排渣口不被损坏和堵塞。低压除渣器的规格型号有很多种，直径一般在500MM以上，大的可达1500MM，进浆浓度0.5%~1.0%左右，中山除渣器，进浆压力4.9~9.8PA。

双锥体高浓除渣器是纸浆净化先进设备，尤其是净化废纸纸浆效果更佳，是废纸再生利用不可缺少的关键设备之一。它利用纤维与杂质比重不同，利用离心原理使重杂质从纸浆中分离出来，达到净化纸浆的目的。

该除渣器占地面积小，生产能力大，自动化可调式排渣操作简单，不易堵塞排渣口，净化效率高，纤维

流失小。既可以一级一段，也可以一级二段处理。锥体耐磨，使用寿命长；没有传动，无需较多维护。有全自动和手动两种形式。

主要技术参数

粗选浓度： 2 ~ 6%

进浆压力： 0.25 ~ 0.4Mpa

冲洗水压力： 大于进浆压力0.05MPa

通过轴向冲洗水单独控制粗渣的浓缩，可有效的控制纤维流失。纤维流失少，需要的除渣器段数和个数相应减少。分离效率更高，运行浓度可达2%，等静压机成型陶瓷锥体，除渣器哪家好，外壁经数控车床加工，尺寸精度高，内表面非常光滑。粗渣中杂质含量高，除渣器规格，纤维损失更小。通过对粗渣的稀释以及在所有各段连续排渣使得运行过程中不会出现堵塞现象。主要特点降低纤维损失，提高能力，减少了除渣器的段数及个数。客户亦可使用原有的除渣器；用新的轴向冲洗水装置升级原来的排渣部件，在改造期间检查并优化您的除渣器，而我们仅对您的系统进行必要的管道改造。底部轴向冲洗水的优化使之除渣器受原料变化的影响降低。

轻质除渣器的主要作用就是进行除渣，它的除渣效率决定着它的产品性能。那么哪些因素会对轻质除渣器的除渣效率产生影响呢？

- 1.除渣器的进浆浓度过大时，会导致除渣效率下降，除渣器公司，通常不能大于0.8%，通常一段除渣器的浓度控制在0.7-0.8%为佳，二段除渣器的进浆浓度控制在0.5-0.6%好。
- 2.在除渣器的进浆压力在大于等于0.2MPa时，在0.07-0.12MPa的范围内提高浆料的进出浆压力差可以提高杂质的去除率。使用除渣器的时候进浆压力不允许超过0.35MPa。
- 3.除渣率和排渣率的关系，如果体积排渣率大于10%以上，除渣效率比较慢；排渣率达到15%以上不会影响除渣效果。在进出浆压力差一定的情况下，较高的体积排渣率会需要较高的进浆以及出浆压力，并使得动力消耗增加，同时增加第二段除渣器的除渣量。

除渣器公司-中山除渣器-昌隆机械由安丘市昌隆机械有限公司提供。安丘市昌隆机械有限公司（www.aqchanglong.com）在节能设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，昌隆机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周经理。