

除渣器厂家 岳阳除渣器 昌隆机械

产品名称	除渣器厂家 岳阳除渣器 昌隆机械
公司名称	安丘市昌隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市新安街道安阳路东首
联系电话	13964616729

产品详情

多功能除渣器的作用

设备描述及材质:除渣机箱体(长5250*宽415*高450)采用8mm厚鞍钢板材制作。附件包括6mm厚灰斗一件,45#铸钢主动齿两件,我国废纸脱墨线有多少厂家,除渣器用途,链轮两件,后被动齿两件,槐荫区螺旋浆推进器40铬钼主轴一件,传动链条一根,传动托辊10个,重质除渣器正在世界上形成一股热潮,除渣器供应,样式美观的pe微型除渣器,可调滑块2套,10。

双锥体高浓除渣器是纸浆净化先进设备,尤其是净化废纸纸浆效果更佳,是废纸再生利用不可缺少的关键设备之一。它利用纤维与杂质比重不同,利用离心原理使重杂质从纸浆中分离出来,达到净化纸浆的目的。

该除渣器占地面积小,除渣器厂家,生产能力大,自动化可调式排渣操作简单,不易堵塞排渣口,净化效率高,纤维流失小。既可以一级一段,也可以一级二段处理。锥体耐磨,使用寿命长;没有传动,无需较多维护。有全自动和手动两种形式。

主要技术参数

粗选浓度: 2~6%

进浆压力: 0.25~0.4Mpa

冲洗水压力: 大于进浆压力0.05MPa

通过轴向冲洗水单独控制粗渣的浓缩，可有效的控制纤维流失。纤维流失少，需要的除渣器段数和个数相应减少。分离效率更高，运行浓度可达2%，等静压机成型陶瓷锥体，外壁经数控车床加工，尺寸精度高，岳阳除渣器，内表面非常光滑。粗渣中杂质含量高，纤维损失更小。通过对粗渣的稀释以及在所有各段连续排渣使得运行过程中不会出现堵塞现象。主要特点降低纤维损失，提高能力，减少了除渣器的段数及个数。客户亦可使用原有的除渣器；用新的轴向冲洗水装置升级原来的排渣部件，在改造期间检查并优化您的除渣器，而我们仅对您的系统进行必要的管道改造。底部轴向冲洗水的优化使之除渣器受原料变化的影响降低。

重质除渣器主要技术性能

单支通过量：252L/min

进浆压力：200~400kPa

压力降：140~175kPa

进浆浓度：0.3~0.9%

单段体积排渣率：10~12%（相对进浆流量）

进浆口径：DN40

良浆口径：DN40

排渣口径：6、8、10、12、14、16（系列）

二、主要性能优点

采用先进的离心净化技术

除渣效率高，确保成浆洁净度

低压力降，减少系统动力消耗

排列紧凑，减少占地面积

每支除渣器进出浆管分别配有阀门，减少系统停机时间，增加了系统的灵活性和可靠性

增强尼龙材质或不锈钢材质经久耐用

聚氨酯或陶瓷除渣嘴耐磨性高

多种规格除渣嘴用户可自行灵活调整

除渣器厂家-岳阳除渣器-昌隆机械由安丘市昌隆机械有限公司提供。安丘市昌隆机械有限公司（www.aqc-hanglong.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昌隆机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！

