

热销珠海旺盘4080高精度三轴自动磨床HF-4080SC

产品名称	热销珠海旺盘4080高精度三轴自动磨床HF-4080SC
公司名称	翊发机器（东莞）有限公司
价格	12.80/台
规格参数	旺盘/翊鋸:磨削尺寸：400*800 HF-408:主轴马达：7.5HP 珠海:净重：1400Kg
公司地址	东莞市常平镇土塘村王氏港建大道西45号B栋二楼
联系电话	0769-82988380 18925532039

产品详情

*3A：左右油压换向，前后自动，上下快速

*AS:左右油压换向，前后自动，上下(伺服)自动

磨床属性

一体式NC操作面板

@无需程序编写，直接输入加工参数即可，简单、易学、操作方便

@将倍率开关选择OOF档，点选相应参数后旋转电子手轮即可进行参数的加减设置

@磨削参数的设置可以再自动磨削中无须停止，动能修改立即生效

@多重削磨方式【S型进给 切槽单边下刀 切槽双边下刀 Y轴单边进给 Y轴双边进给】任意选择

@工件自动磨削结束后按照推刀参数数据自动提升磨头至设定数据，方便用户取放工件再次进行加工。

——较传统机床优点——

@一人多机的操作模式可以大大降低人工成本

@磨削程序的模块化让工人的操作更简捷、便利

@一体式NC面板的设计直接提高面板使用寿命和防护等级IP66，更适应于个各种恶劣的工作环境

@MCU嵌入式控制系统根据平面磨床量身开发，较PLC控制具有参数简易化设置、操作更简单、光栅集成化设计、故障自我诊断功能清楚。

@故障自诊断功能通过数码显示设备故障位置，方便客户对设备故障的自我排除。

磨床参数

项目单位HF-3A4080/AS4080工作范围工作台面积mm400 × 800工作面至主轴中心最大距离mm600左右有效行程mm800前后有效行程mm400工作台最大承受重量 kg350进刀位移上下手轮进刀 mm1圈 2 m
m1格 0.005自动进刀(AS型) mm/t0.001-0.04 快速移动 mm/min380(50HZ)/460(60HZ)选配前后手轮
进刀mm1圈 5mm1格 0.02自动进刀mm/t0.1-10快速移动mm/min900(50HZ)/1100(60HZ)选配左右工
作台移动速度m/min5-25砂轮砂轮尺寸(外径*宽度*内径)mm355 × 38 × 127主轴r.p.m1450(50HZ)/1800(60HZ
)选配噪音值db 75驱动电机主轴马达 HP7.5油压马达 HP2前后自动马达 w150上下快
速马达(3A型)w150上下伺服马达(AD型)kw0.75冷却马达HP1-8机械尺寸机械高度 mm2000操作空间(长 ×
宽)mm4200 × 3000运输装箱尺寸(长 × 宽 × 高)mm3600*2600*2350重量kg3100

由于不断研发改进，以上数据均已实际参数为准