

UNIKOR蓄电池MX121000详细

产品名称	UNIKOR蓄电池MX121000详细
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:UNIKOR蓄电池 型号:MX121000 产地:烟台
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

UNIKOR蓄电池MX121000详细

中外合资烟台联合电池有限公司，成立于1991年是我国早生产阀控式密封铅酸蓄电池的专业厂家之一，总投资额400万美元，占地面积30000平方米，全套引进美国、日本、韩国蓄电池生产及检验设备，所生产的“UNIKOR”牌密封铅酸蓄电池广泛应用于UPS电源、电子仪器、应急照明系统、安全报警系统、电动工具及玩具、通讯设备等领域，已出口美国、日本、德国、意大利、英国、法国、韩国等几十个国家和地区。

蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池太阳能、风能发电系统；符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

电池本身存在质量问题或者因为使用不当，都会使电池的实际容量下降、内阻增大，甚至会发生严重事故，危及UPS的正常运行和不停电功能的正常发挥。下面，简要说明蓄电池的几种常见故障的具体表现。电池是在“贫液”状态下工作的，其电解液完全储存在电极和多孔的隔膜之中，一旦电池失水，其容量就要下降，当水量损失达到3.5ml/AH时,电池容量会降至初始容量的75%以下,当水损失达25%时,电池寿命就会终止.控制电池使用环境温度、电池的充电电流及充电电压、采用整体阀结构并选择合理的开闭阀压力、采用无铈板栅合金技术降低析氢过电位、提高密封反应效率等措施对防止电池失水是有有效的。一旦电池壳体变形，就会使极板靠的不紧，电解液也就不能充分发挥作用，使电池内阻增大，放电容量减小。电池槽变形的原因主要是电池内部温度过高造成的。在使用过程中应控制电池使用环境温度，控制电池的充电电流及充电电压，防止电池过充，同时采用超强ABS材料和设计合理的装配压力也很重要。电池极柱旁出现爬酸现象将会使连接线受到腐蚀，或增加极柱与连接条的接触电阻，严重时还会影响供

电系统的其他设备。电池漏液现象主要是由电池设计和制造水平较低或原材料使用不当引起的。为了防止电池漏液现象的发生，应在生产工艺中改进极柱密封技术，采用优质极柱密封胶和ABS槽盖热封技术。由于电池质量较差，虽然其初始容量可以达到设计额定值，但用了不久，其容量就显著下降，没有到规定的使用期，其容量已降至额定值的80%以下。造成电池容量不足的原因很多。其中，电池本身质量原因有：1) 正板删腐蚀变形或断裂；2) 电池原材料配置不当或不合格；3) 生产工艺条件控制不严；4) 正极活性物质软化脱落。电池的使用条件和环境温度等因素有：1) 放电率过大；2) 环境温度过低；3) 环境温度高使寿命降低；4) 长期存储老化；5) 充电参数设置不当。为了防止电池容量下降除了要正确使用与维护之外，当前技术先进的电池生产厂家已经开始采用4BS铅膏技术和无锑板栅合金技术。4BS铅膏技术可有效的防止电池发生早期容量下降，而无锑板栅合金技术可改善板栅与活性物质之间的界面结构，提高电池的充电接受能力。

在后备式UPS设计中，为降低生产成本，它在市电供电和蓄电池供电时都使用同一主电源变压器。这种类型的UPS处于蓄电池供电时，它的交流输出火线和零线的位置是固定不变的，用户无法改变其相互顺序。又由于这种UPS的市电输入端的零线就是UPS控制线路的地线，所以用户在使用这种UPS时，务必遵守厂家产品说明书上的有关规定。所有UPS中的蓄电池实际可供使用的容量与蓄电池的放电电流大小、蓄电池的环境工作温度、贮存时间的长短及负载性质(电阻性、电感性、电容性)密切相关。如果不能正确地使用UPS，往往会造成蓄电池实际可供使用的容量仅为蓄电池标称容量的很小一部分，为此用户在使用蓄电池时需注意以下各点：A、蓄电池的过度放电和蓄电池长时间的开路闲置不用，都会使蓄电池的内部产生大量的硫酸铅，并被吸附到蓄电池的阴极上，形成所谓的阴极“硫酸盐化”，其结果是造成电池内阻增大，蓄电池的可充放电性能变坏。目前常用的M型密封式铅酸蓄电池的使用寿命大约为3-5年。B、对于目前的大多数UPS来说，当蓄电池每次放电完后，可利用UPS内部的电池充电回路对蓄电池进行浮充。为保证蓄电池被重新置于饱和充电状态，一般需要充电时间为10~12小时。充电时间不够会使蓄电池处于充电不充分状态。这时蓄电池的实际可供使用的容量远远低于蓄电池的标称容量。对于有的UPS而言，当市电电压低于200V时，就不可能利用UPS内部的充电回路对蓄电池进行饱和充电了。C、有的用户采用降低UPS实际负载功率或增大蓄电池容量的办法来延长蓄电池的放电时间。D、当UPS的蓄电池在使用中遇到下述情况之一时，要想复活蓄电池的可充放电特性，应采用均衡充电的办法来解决。所谓均衡充电是把每个蓄电池单元并联起来，用统一的充电电压进行充电的操作办法。需要对蓄电池进行均衡充电的情况有：过量放电使得蓄电池的端电压低于蓄电池所允许的放电终止电压。对于12V的M型铅酸蓄电池而言，其放电终止电压为10.5V左右；E、为保证蓄电池具有良好的充放电特性，对于长期闲置不用的UPS(经验数据是UPS停机10天以上)，在重新开机使用之前，好先不要加负载，让UPS利用机内的充电回路对蓄电池浮充10~12小时以后再使用。对于后备式UPS的用户来说，若UPS长期工作在后备式工作状态时，建议每隔一个月，让UPS处于逆变器工作状态至少2-3分钟，以便激活电池。

在正常情况下单块电池的浮充电压与整组电池的平均值之差应不 $>50\text{mV}$ ，造成浮充电压均匀性差这一现象的主要原因是生产工艺问题。

为了提高电池浮充电压均匀性，在生产过程中应该严格控制每道工序的偏差。电池使用维护不当，致使恒压充电期间就会出现一种临界状态，此时电池的充电电流及温度会发生一种积累性的相互增强的作用，轻者会使电池槽变形，缩短电池寿命，重者还会殃及到整个电源系统的安全。

造成热失控的原因是多方面的：1) 电池内部发生气体复合反应(这本身就是热反应)使得电池温度升高，进而使浮充电流增加，析气速度加快，复合反应加剧；2) 电池本身是“贫液”式和紧装配结构设计，使电池内部散热困难；3) 电池环境温度过高，在较高温度下，温度每升高1度，单块电池电压下降约 3mV ，浮充电流相应增加，使电池温度进一步升高。排气阀有故障时其开阀压力就会发生变化，开阀压力增大时会引起电池槽变形，开阀压力变小时失水量就大，长此下去，会给电池组的均匀性带来不良影响。排气阀失效的主要原因是生产用料和生产工艺问题。