

# 曙光精密机械 曙光磨床 磨床

产品名称	曙光精密机械 曙光磨床 磨床
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

让你懂得如何选择适合自己工作的数控磨床

数控磨床是一种用机器所控制，它很更好的实现了计算机控制机器的目标，优点就是排除人为误差，具有很高的精密性，数控平面磨床，为我们的工作带来了很多的便利。并且通过计算机软件编程可以实现精度补偿，所以数控磨床的精密性是可靠有保证的，磨床，可以放心的使用。

数控磨床使机械加工设备增加了一定的柔性化特点。对工件的这种柔性加工不仅适合于多品种，或者是中小批量生产，同时也适合于大批量生产，并且可以对这种工作进行交替完成对两种或者是更多种不同零件的加工，通过这种加工，更从很大程度上增加了自动变换工件的功能，所以具有很好的使用价值。

据说曙光这款复合磨床实现高产出？

曙光磨床有限公司对于产品质量、研发要求朝着高精密的方向发展，特别是生产效率和质量稳定的问题。曙光生产磨床设备凭着“一台不及格，整批退货”的原则，这是曙光磨床对自身的要求，是对市场的要求，也是对所有来曙光购买磨床设备客户的负责！

随着磨床技术的发达和不断更新，曙光致力于磨床产品的研发创新。目前，磨床曙光已经研发出中国首款小型内外径复合磨床，从而实现高效产出。

下面，曙光小编给大家介绍这款复合磨床。

特点：1.中国首款小型内外径复合磨床。一次装夹结合多种研磨方式、从而实现高效率产出。2.本体及构件采用铸铁FC-30铸成。精密尺寸可达微米级，确保设备基础构件高精度。3.自动润滑系统。线轨、螺杆

联合心轴持续不断地受到自动润滑系统的润滑，确保更长使用寿命，及能长期保持良好精度。冷却和润滑系统皆与机体分开，消除振动并且有利散热。4.实现一次装夹，进行内圆、外圆、内锥、端面等复合一体研磨。

【曙光外圆磨床】以技术走向市场，以质量创造未来

高精度直进式外圆磨床（全罩式，加装机械手单元），配置主动测量装置，实现磨削加工的全闭环控制。集外圆磨床、机械手为一体的全自动数控加工形式，研磨加工中全自动上下料，实现一人多机管理模式，更大限度降低人工成本，曙光磨床，实现产业化生产线组建。

西门子系统控制整机运行，加装在线测量、异常警示。机械手系统能适应不同形态及规格工件的加工，能有效控制工件的精度及一致性。

90°旋转机械手模式，磨床生产厂家，更大限度简化上下料繁琐、多余的动作。从而有效的解决其他机械手效率低的问题。工件全程监控，以防产品碰伤、撞击及保障操作人员安全。

加上研磨系统整体结构紧凑，更大限度利用车间空间，优异的综合性价比。

人工成本高是大多数企业的通病，只有提高生产自动化才能解决这些问题。在机器无人化时代，曙光紧跟时代的步伐，生产高质量的外圆磨床，多个磨削解决方案，精心服务每个客户。

曙光精密机械(图)-曙光磨床-磨床由东莞市曙光精密机械有限公司提供。东莞市曙光精密机械有限公司（shuguangjixie.com.）位于东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前曙光精密机械在磨床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。曙光精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。曙光精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。