

再生塑料结粒机公司 塑料结粒机公司 鑫商达厂家直销

产品名称	再生塑料结粒机公司 塑料结粒机公司 鑫商达厂家直销
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

技术性更新换代令泡沫颗粒机业大跨步向前

(1)减容后造粒，聚苯乙烯泡沫塑料可熔融挤出造粒制成再生粒料，但因此体积庞大，大便运输，通常在回收时先需减容。方法有机械法，溶剂法和加热法。

(2)粉碎后用作填料，聚苯乙烯泡沫塑料制品经粉碎后可用作填料，制成各种制品。如重新模塑成泡沫塑料制品混凝土复合板制品石膏夹芯砖用作沥青增强剂用作土壤改性剂

(3)裂解制油或回收苯乙烯，废聚苯乙烯发泡塑料裂解制油方法的装置如下废弃的聚苯乙烯泡沫塑料{EPS}预处理热处理减容催化裂解精馏苯乙烯

(4)其他，废聚苯乙烯泡沫塑料可用于制造涂料和粘接剂等涂料，可发性聚苯乙烯泡沫塑料粉碎后加入适当的溶剂可制成漆，工艺流程如下填料，着色剂粘接剂，酯类和苯类的混合溶剂，再生塑料结粒机公司，加入废聚苯乙烯泡沫塑料，塑料结粒机公司，防沉淀剂，增塑剂，酚醛树脂及其他助剂，可制成用于水泥，钢铁，木器的涂料。溴化制溴化聚苯乙烯阻燃剂，采用三氯化铝作催化剂，泡沫造粒机使废聚苯

乙烯与溴发生亲电取代反应制得溴化聚苯乙烯，含溴量可达60%至70%，用于PET，ABS，和尼龙等热塑性塑料的阻燃剂。溴化聚苯乙烯价廉，阻燃效果和热稳定性好，EVA塑料结粒机公司，用量5份(质量)即可有明显的阻燃效果。与三氧化二锑并用，有较好的阻燃协同效应。

单螺杆造粒机于双螺杆造粒机的区别在哪里——工作原理的区别

工作原理的区别：

1、双螺杆造粒机：生产流程物料经过自动提升机将经过密炼后的物料送入双锥喂料机，锥双将物料强制均匀加入主机螺杆，物料在螺杆的压缩与剪切和外加热的作用下，物料受到混炼和塑化。温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力通过机头、挤出切粒，最后得到所需形状的粒子。

2、单螺杆塑料造粒机：物料经过加料口，品牌塑料结粒机公司，在旋转螺杆与内部温度的作用下，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，因螺杆的剪切、压缩与搅拌作用，物料受到进一步的混炼和塑化，温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力和温度通过机头，最后通过切粒机切粒

塑料造粒机基本介绍

塑料造粒机，主要用于生产加工废旧塑料薄膜(工业包装膜、农业地膜、大棚膜、啤酒包、手提袋等)、编织袋、农用塑料袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等，适用于大部分常见的废旧塑料，是废旧塑料再生行业用途最广，使用最广泛，最受用户欢迎的塑料再生加工机械。

塑料造粒机采用特殊的螺杆设计及不同配置，适用于生产PP、PE、PS、ABS、PA、pvc、PC、POM、EVA、LCP、PET、PMMA等多种塑胶的再生及混色造粒。减速机采用高扭矩的设计，实现了无噪音运转平稳等性能。螺杆，料筒经特殊的硬化处理，具有耐磨，混炼性能好，高产量的特性，真空排气或普通排气口的设计，能在生产过程中将水分，废气排走，使出料更稳定，胶粒更结实，保证了产品优良品质。

塑料造粒机把经过模板挤压后的树脂切成需要形状的粒子，由颗粒水系统输送到干燥系统。切粒机主要由带动切刀旋转的电机、控制造粒小车移动的液压单元和控制切刀和模板之间距离液压单元等三部分组成。通过调整电机的转速可以控制粒子的形状，达到指标的要求。塑料造粒机它是用来切粒机产品，它具有优越的性能，合理的结构，而且也耐用。而且它的漏料也很少。外观安全、美观等等。

再生塑料结粒机公司-塑料结粒机公司-鑫商达厂家直销(查看)由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司（www.fjxsdjx.com）在造粒机这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫商达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。