

巩义辰宇机械 立轴玄武岩制砂机报价 哈尔滨玄武岩制砂机

产品名称	巩义辰宇机械 立轴玄武岩制砂机报价 哈尔滨玄武岩制砂机
公司名称	巩义市辰宇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义镇外沟村
联系电话	13503826865

产品详情

玄武岩制砂机 制砂设备涡动破碎腔：涡动破碎腔的结构形状为上、下两段圆柱体组成的环形空间，叶轮在涡动破碎腔内高速旋转，涡动破碎腔内也能驻留物料，立轴玄武岩制砂机报价，形成物料衬层，物料的破碎过程发生在涡动破碎腔内，由物料衬层将破碎作用涡动破碎腔壁隔开，使破碎作用于物料之间，起到耐磨自衬的作用。观察孔是观察叶轮流道发射口处耐磨块的磨损情况及涡动破碎腔顶部衬板的磨损情况，破碎机工作时将观察孔密封关严。分料器固定在涡动破碎循环系统。玄武岩制砂机

玄武岩制砂机

定期打开制砂机观察内部的磨损情况及观察制砂机、料管中部、锥精、时轮、xia流道衬板、园后构、耐磨块，根据它们的磨损情况水适当对它们更换和修理，磨损叶轮体如有需要应及时更换或找生产厂家修理。为确保重量块一致，适当更换靡员耐块。

适当调整使两电机电流使它们差值不超过15条。应适当调整传动皮带张力角大小，以确保三角胶带的受力均匀。双电机驱动器及磁带应当分组使角形双方匹配。

制砂机配件要根据T作时间长短水正确维护，如:冲击与美呼超级跑车油脂或3#锂基脂每当工.作400小时时，要加入适当的油后:制砂机工作2000小时时，应当清洁轴承主轴部件:如果制砂机工作7200小时，应当更换轴承。玄武岩制砂机

立轴制砂机维护与保养

定期停机打开观察门观察冲击式制砂机内部磨损情况，中部入料管、锥帽、叶轮上、xia流道衬板、圆周护板、耐磨块的磨损程度，磨损后应及时更换或修补，更换耐磨块时应同时更换，小型玄武岩制砂机定做，保证耐磨块重量相同。严禁破碎机工作过程中打开观察门观察内部工作情况，哈尔滨玄武岩制砂机，以免发生危险。发现叶轮体磨损及时更换找制造厂家修补。特别注意，未经制造厂家同意，严禁私自自制叶轮。

制砂机的传动三角胶带拉紧力大小应调整适当，以保证三角胶带受力均匀，双电机驱动时，两侧三角胶带应进行分组选配使其每组长度尽可能一致，方能保证制砂机设备节能gao效；

制砂机在工作到400小时的时候应适量的加入润滑脂，到工作到2000小时的时候就要打开主轴总成对承进行清洗了，如果工作到7200小时的时后就需要更换新的轴承了。玄武岩制砂机

巩义辰宇机械(图)-立轴玄武岩制砂机报价-哈尔滨玄武岩制砂机由巩义市辰宇机械制造有限公司提供。巩义市辰宇机械制造有限公司（www.chenyu66.com）实力雄厚，信誉可靠，在的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领辰宇和您携手步入辉煌，共创美好未来！