

关于产品介绍的论文 1850 ()

产品名称	关于产品介绍的论文 1850 ()
公司名称	洛阳瑞钰精细陶粒制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	耐火温度:1850 ()
公司地址	偃师市高龙镇辛村
联系电话	86 0379 65110927 18903885118

产品详情

耐火温度 1850 ()

铸造作为机械制造业的基础，越来越朝着精细化发展，传统铸造使用的石英砂已不能满足高精尖铸件生产的要求。石英砂作为传统铸造用砂，其缺点在于：耐火度低，铸件形成粘砂，影响表面质量；膨胀系数大，铸件精度差；另外其粒形为尖角形，使用中铸造粘结剂用量大，对环境造成污染；石英砂的过度开采也造成生态环境的沙漠化。

目前，国际铸造界同仁都致力于耐火度高、粒形好的铸造人工砂的开发，洛阳瑞钰精细陶粒制品有限公司研制开发的陶粒砂，引起国内外铸造专家的关注。我公司研发的陶粒砂具有：高耐火度、低膨胀性、耐破碎性、高溃散性及粒形良好等优点。高耐火度，避免铸造过程中的粘砂现象，提高铸件表面质量；低膨胀性保证铸件生产的精度要求；耐破碎性、高溃散性使得陶粒砂在铸造过程中被反复循环使用，其再生利用率达到98%；良好的粒形（其角形系数为1.1，接近于标准球形），使得铸造粘结剂使用量大大降低，与普通石英砂相比，节约粘结剂40%。在目前铸造界使用的高品质砂如锆英砂、锆矿砂等，它们的粒形为多角形。且我国资源紧缺，多为国外进口，价格昂贵，重复利用率低，废砂排放严重污染环境，引起环保部门的高度关注。我公司研制开发的陶粒砂已出口日本、韩国、德国、美国、法国等地，在日本获得了科技发明奖，并申请专利。

陶粒砂生产以低品位的耐火矾土熟料作为原料，经过破碎机破碎后，投入到电熔炉中熔化，高温液体经过高压空气的吹制冷却，制成球状的砂粒。然后经过多次筛分，分筛成各种不同粒径的砂子，根据用户的使用要求，不同粒度组成的砂子进行级配混合，制成不同平均细度值（ α_{fs} 值）的成品。其生产过程中，重要的质量控制点是熟料成份及粒度分布组成。