

# 曙光五轴加工中心 卧式五轴加工中心 五轴加工中心

产品名称	曙光五轴加工中心 卧式五轴加工中心 五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

### 汽配零件五轴加工中心的技巧

因为汽配零件比较复杂所以在五轴联动机床上面加工首先我们可以减轻在生产时装夹的次数和节省生产时加工的时间在这方面还提高了加工效率，在加工时最需要注意两个方面：一是外观二是质量，控制外观的话我们可以选择好一点的刀具来加工，在加工时多注意细节精光刀的刀摆要打好机床的转速进给要设置合理尽量保证加工出来的产品外观是ok的，然后再加工精孔公差或者装配位置时首先要确认刀具摆动没有问题是在0.01以内，然后再加工公差时仔细看准加入的刀补数值切勿输错，测量时如果是小孔的话就用塞规来测，如果是稍微大点的孔可以选择用千分尺或者准确的卡尺来测量，测量前要先用环规检查测量工具是否有误。

外观跟公差范围只要保证到了其他的复杂结构可以利用五轴机床的优势来进行加工，重要的是公差不能有问题因为汽配零件涉及到装配跟良好的运用所以加工精度公差时必须要保证到没有问题。曙光有着行业专业的技术团队跟先进的设备，对大型铝合金腔体大型精密铝合金零件有着专业快速的解决方案公司有五轴机器4台，大型四轴机器数台，欢迎大家技术交流或业务合作！

高速瑞士费尔曼加工中心作为该系列的代表产物，6高速瑞士费尔曼加工中心又有如何的奇特魅力呢？

据工作职员先容，6高速瑞士费尔曼加工中心是曙光精密机械一款高周详、高效力、高刚性、低耗能的全新产物。产物质量稳定，工艺成熟，技巧指标和设置装备摆设已到达海内ling先程度，适用于模具制作、汽车、摩托车、轻纺机器、兵工及航天航空等加工范畴。6高速瑞士费尔曼加工中心一经表态就广受用户好评，定单持续增长。今朝，曙光精密机械临盆车间正抓紧制作，包管产物定时交付。

6高速瑞士费尔曼加工中心采纳定梁式双立柱瑞士费尔曼框架结构，床身、工作台、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱等大件均采纳高强度铸铁资料，进步了零件的刚度和稳定性，有用克制了切削力招致机床的变形和振动。机床X、Y两轴采纳周详线性转动导轨，因为导轨副之间磨擦方法为转动磨擦，可完成低速无匍匐，高速高精度定位。

Z轴伺服电机带有主动抱闸功效，在断电的情况下，可以或许主动抱闸将电机轴抱紧，起到平安掩护的感化。

别的，机床线轨及滚珠丝杠副采纳中间会合主动稀油光滑，各个节点配有定量式分油器，可以或许有用削减磨擦阻力，进步活动精度，延伸滚珠丝杠副和线轨的利用寿命。值得一提的是，为了包管操纵职员平安，避免冷却液飞溅，该款机床采纳了相符平安标准的防护间。

## 我们如何让五轴加工的汽车车灯件高光透明

在加工精光刀时我们要选择高光刀来进行加工然后配合着五轴机器的旋转轴到最适合加工的位置来进行每个面的精光加工因为汽车车灯需要较高的透明度所以在五轴联动机床加工能够加工出更好的效果，因为五轴联动机床能够使刀具发挥到良好的切削状态也可以让工件调动到良好的切削环境并且五轴加工中心只需装夹一次就能完成大部分加工，这样也能保证工件每个面的表面光洁度基本达成一致不会有太大的误差。在光刀时我们可以选择冲油来加工因为油有润滑的效果所以冲油的话也可以让产品的高光效果更好一点，加工完后可以手工后处理来进行镜面抛光，让产品的透明度达到良好的效果。