

塑钢链轮生产厂家 保堂链轮 抚州塑钢链轮

产品名称	塑钢链轮生产厂家 保堂链轮 抚州塑钢链轮
公司名称	任丘市保堂链轮加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任丘市议论堡东大坞
联系电话	15831896319

产品详情

主动塑钢链轮与发动机输出轴以花键的形式结合，并以花键挡板或螺母固定。拆卸时可拆下链轮罩，卸下链条，旋下花键挡板或固定螺母，即可将小链轮拉出。装配时，则依相反的顺序进行。因链条不可避免地跟煤粉接触，其上黏有少许煤粉，被带到链轮链窝接触处，煤粉含有少许尖硬的沙子，在摩擦过程中会引起链轮表面材料的脱落，这就是磨料磨损。磨料磨损和摩擦材料的硬度、磨料的硬度有关。从磨料硬度对磨损的影响图可知，磨料的硬度接近摩擦材料的硬度时，引起摩擦材料高速磨损，因煤粉混有少许尖硬的沙子，这也是加速链轮磨损的主要原因之一。

塑钢链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。根据应力分布图可知链轮链窝应力值为884.4 MPa。其值很接近链轮表面所允许的接触疲劳极限，在应力处，比较容易引起点蚀失效。但因链轮与链条的润滑条件差，点蚀来不及形成，已经引起磨损，这时的主要损坏形式是磨损而不是点蚀。接触疲劳磨损是链轮磨损的主要形式，它基本决定了链轮使用寿命。

塑钢链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。