

# 高粘度POM 日本旭化成 3510 POM

产品名称	高粘度POM 日本旭化成 3510 POM
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本旭化成 型号:3510 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

高粘度POM 日本旭化成 3510 POM

POM（聚甲醛树脂）定义：聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同，可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是：均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但热稳定性差，加工温度范围窄（约10℃），对酸碱稳定性略低；而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（约50℃），对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢，为第三大通用塑料。适于制作减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,仪表等零件。

### POM 3510 日本旭化成的一般性能

POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。

### POM 3510 日本旭化成的用途

POM 聚甲醛广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器和建材等部门。POM 被广泛用于制造各种滑动、转动机械零件，做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮，特别适宜做轴承，热水阀门、精密计量阀、输送机的链环和辊子、流量计、汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械，油泵轴承座和叶轮燃气开关阀、电子开关零件、紧固体、接线柱镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮；录音录像带的轴承；各种管道和农业喷灌系统以及阀门、喷头、水龙头、洗浴盆零件；开关键盘、按钮、音像带卷轴；温控定时器；动力工具，庭园整理工具零件；另外可作为冲浪板、帆船及各种雪橇零件，手表微型齿轮、体育用设备的框架辅件和背包用各种环扣、紧固件、打火机、拉链、扣环；医疗器械中的心脏起搏器；人造心脏瓣膜、顶椎、假肢等。

## 高粘度POM 日本旭化成 3510 POM

### POM 3510 日本旭化成的工艺特点

(1) POM加工前可不用干燥,好在加工过程中进行预热(800 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温。(6)具高机械强度和刚性(7)高的疲劳强度(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优。

### POM 3510 日本旭化成的加工注意

POM 的吸水率在0.125 %左右,水分的存在对其性能和成型加工影响不很大,因此在成型之前可不作干燥处理,但当颗粒表面吸附有水分时,从改善制品外观出发,还是需要干燥处理的。POM 的熔体黏度对温度的敏感性较小,而对剪切应力的依赖性较大,因而要增加其流动性不是从加工温度着手,而应从增大注射速度、改进模具结构、控制模具温度等方面考虑。熔体质量流动速率大的树脂,流动性好;温度提高,流动性增加;注射压力增加,流动性增加。当制品出现不足时,应首先通过提高注射压力的方法来解决,而不是注射温度;制品壁厚增加,浇口尺寸增大,流动长度也明显增大...

欢迎新老客户来电洽谈！公司可提供 增值税，随货提供SGS报告、UL认证材质报告（出厂报告）

联系热线：李生-18550065082