

## 2cr13不锈钢棒2cr13圆钢2cr13研磨棒厂家直销

产品名称	2cr13不锈钢棒2cr13圆钢2cr13研磨棒厂家直销
公司名称	江苏胜基金属有限公司
价格	7.00/kg
规格参数	
公司地址	新吴区南方不锈钢市场289号
联系电话	13357909567

## 产品详情

### 2Cr13不锈钢

2Cr13属马氏体不锈钢有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，焊接，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

### 1简介

标准：GB/T 1220-2007

对应日本牌号：SUS420J1

对应德国牌号：X20Cr13/1.4021

对应美国牌号：420

### 2概述

#### 特性

2Cr13属马氏体不锈钢，有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。

焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用：

- 1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；
- 2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；
- 3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

#### 4适用范围

2Cr13不锈钢淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。很多用于做刀具，是“刃具级”马氏体钢，也用于外科手术刀具，类似布氏高铬钢这种最早的不锈钢，另外也有用作汽轮机叶片等，适用范围很广。

2Cr13密度为7.75g/cm<sup>3</sup>

2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050℃，取980℃加热油淬时硬度要明显低于1050℃加热油淬，980℃油淬后硬度为45~50HRC，1050℃油淬后硬度要高2HRC。但1050℃淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000℃加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

#### 5化学成份

碳 C：0.16~0.25

硅 Si：1.00

锰 Mn：1.00

硫 S：0.030

磷 P：0.035

铬 Cr：12.00~14.00

镍 Ni：允许含有 0.60

#### 6力学性能

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：淬火回火，635

条件屈服强度  $\sigma_{0.2}$  (MPa)：淬火回火，440

伸长率  $\delta_5$  (%)：淬火回火，20

断面收缩率  $\psi$  (%)：淬火回火，50

冲击功  $A_{ku2}$  (J)：淬火回火，63

硬度：退火，223HB；淬火回火，192HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：1)退火,800 ~ 900 缓冷或约750 快冷;2)淬火,920 ~ 980 油

冷;3)回火,600 ~ 750 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。