

齐齐哈尔除渣器 除渣器价格 昌隆机械

产品名称	齐齐哈尔除渣器 除渣器价格 昌隆机械
公司名称	安丘市昌隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市新安街道安阳路东首
联系电话	13964616729

产品详情

双锥体高浓除渣器是纸浆净化先进设备，尤其是净化废纸纸浆效果更佳，是废纸再生利用不可缺少的关键设备之一。它利用纤维与杂质比重不同，利用离心原理使重杂质从纸浆中分离出来，达到净化纸浆的目的。

该除渣器占地面积小，生产能力大，自动化可调式排渣操作简单，不易堵塞排渣口，净化效率高，纤维流失小。既可以一级一段，除渣器报价，也可以一级二段处理。锥体耐磨，使用寿命长；没有传动，无需较多维护。有全自动和手动两种形式。

主要技术参数

粗选浓度： 2 ~ 6%

进浆压力： 0.25 ~ 0.4Mpa

冲洗水压力： 大于进浆压力0.05MPa

通过轴向冲洗水单独控制粗渣的浓缩，可有效的控制纤维流失。纤维流失少，需要的除渣器段数和个数相应减少。分离效率更高，运行浓度可达2%，除渣器参数，等静压机成型陶瓷锥体，外壁经数控车床加工，尺寸精度高，内表面非常光滑。粗渣中杂质含量高，纤维损失更小。通过对粗渣的稀释以及在所有各段连续排渣使得运行过程中不会出现堵塞现象。主要特点降低纤维损失，提高能力，减少了除渣器的段数及个数。客户亦可使用原有的除渣器；用新的轴向冲洗水装置升级原来的排渣部件，在改造期间检查并优化您的除渣器，而我们仅对您的系统进行必要的管道改造。底部轴向冲洗水的优化使之除渣器受原料变化的影响降低。

重杂质除渣器是用来去除浆料中比纤维密度大的杂质。现在，已有许多不同型式、不同直径、不同主体

长度和不同材质制成的重杂质除渣器系列产品。同时，对除渣器的进浆口、良浆出口、排渣口、主体结构、导流装置、材质性能、组合机组的型式等方面，都做了大量的设计改进。为了减少纤维流失又增设了节浆器或专门配置的纤维回收站，为了节能又研制出了高、中浓重杂质除渣器。

除渣器厂家带您了解一下造纸过程的净化、洗涤、筛选。植物纤维原料经过化学蒸煮后，得到50~85%的纸浆，有近15~50%左右的物质溶解于蒸煮液中，蒸煮排出的蒸煮液，统称废液。

1.洗涤的目的是将纸浆的废液分离，除渣器价格，以保证纸浆的洁净，并为下段工序筛选、漂白创造良好的操作条件。要尽可能保护洗涤废液有较高的浆度，以便于药回收或综合利用。因此，需要在保证纸浆洗涤质量的前提下，用水量要少。

2.筛选也是制浆过程中不可缺少的重要环节。蒸煮后的浆中含有1~5%未蒸解物。对木浆而言主要是树皮、木节、长条、木片等；对草浆而言主要是草节、藤子等；此外还有泥沙、碎石、铁屑等非纤维性杂质。根据纸浆质量的要求，这些纤维性与非纤维性的杂物，必须通过筛选、净化工序使其与合格的纸浆纤维分离除去。

3.在洗涤的过程中，大部分的游离废液是比较容易分离出来的。可用挤压作用力压出，这种挤压力可以是洗涤的静压力，也可以是外加的机械压力。对于细胞腔和细胞壁内的废液靠简单的挤压方式是不行的，只有用扩散的方法，利用洗涤水与废液的浓度差，使废液中含有的溶解物质扩散出来。

因此，纸浆的洗涤必须采用多种作用原理。主要是扩散、过滤、挤压等。某一种洗涤设备往往是以一种作用过程为主，其它作用为辅。

除渣器原理与结构

纸浆以切线方向进入除渣器，而后以不断加大的离心力沿着有一定倾斜度的锥体向下移动，直至锥形除渣器的末端；污、重杂质从锥筒的末端开口排入静止室并进行沉降，良浆经洗涤后则呈螺旋状上升并从除渣器上端的涡旋定向管排出。

产品特点

专业入口设计，齐齐哈尔除渣器，效率更高；

除渣器内锥为上、下两部分，形成良浆与与杂质两段分离；

下锥体设有进水管，对杂质进行反冲洗防止纤维下沉；

锥体材料为不锈钢或陶瓷(耐磨性好)；

电控配制PLC控制；

采用自控式间歇式排渣，除渣效果好，纤维流失小；

该机自动化程度高，一旦开机运行正常，无须人工介入。

齐齐哈尔除渣器-除渣器价格-昌隆机械(优质商家)由安丘市昌隆机械有限公司提供。安丘市昌隆机械有限

公司（www.aqchanglong.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！