

# 拉伸模厂 杭州拉伸模 巨鹿车床【质量稳定】

产品名称	拉伸模厂 杭州拉伸模 巨鹿车床【质量稳定】
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神洲模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

## 产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

一副模具的开发从设计到制造再到调试成功用于生产需要花费大量人力物力和财力，相信所有企业都非常重视模具的使用寿命，五金拉伸模，希望模具开发出来之后能够多生产一些零件，地发挥其作用，铝拉伸模，实现经济效益。模具质量的提高必须合理选择材料，针对不同材料采用相应的热处理工艺及优化的加工工艺，提高模具的制造精度和使用寿命，杭州拉伸模，避免模具发生早期失效。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

### 冲压工艺专业名词

1、工件，工件是已完成工艺文件规定的各道工序的冲件。2、工序件，工序件是已经冲压的坯料或冲件，拉伸模厂，但尚须进一步冲压。3、上件，上件是将工序件送入模具以供进一步冲压。4、上件装置，上件装置是将工序件送入模具的装置。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

拉伸系数是拉伸工艺计算中的主要工艺参数之一，通常用它来决定拉伸的顺序和次数。影响拉伸系数 $m$ 的因数很多，包括材料性能、材料的相对厚度、拉伸方式(指有无压边圈)、拉伸次数、拉伸速度、凸凹模圆角半径、润滑等。

拉伸模厂-杭州拉伸模-巨鹿车床【质量稳定】(查看)由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂(julu88.tz1288.com)为客户提供“模具制造,数控车床加工,模具配件,冲压模,拉伸模,机器配件”等业务，公司拥有“巨鹿”等品牌。专注于车床等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈总。