

# 精密冲压模 冲压模 巨鹿车床【客户至上】

产品名称	精密冲压模 冲压模 巨鹿车床【客户至上】
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神洲模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

## 产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

差温拉深：是利用加热、冷却手段，高速冲压模，使待变形部分材料的温度远高于已变形部分材料的温度，精密冲压模，从而提高变形程度的一种拉深工序。液压拉深：是利用盛在刚性或柔性容器内的液体，代替凸模或凹模以形成空心件的一种拉深工序。压筋：是起伏成形的一种。当局部起伏以筋形式出现时，相应的起伏成形工序称为压筋。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

1.按模具的结构形式分，有无导向模、导柱模、导板模、固定卸料板和弹性卸料版冲模等2.按采用的凸凹模材料分，有工具钢冲模、硬质合金冲模、钢结硬质合金冲模、聚氨酯冲模等。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

专业化使冲压模具企业创新能力大大提高，技术水平向专、精、优、强方向发展，冲压模，涌现出许多高技术水平的精密冲压模具和新技术。据悉此次亟待展出的空调翅片步进精密级进模，能满足5类片形的快速切换生产，具备一定的柔性化生产特点，模具水平与水平相当。

精密冲压模-冲压模-巨鹿车床【客户至上】由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂(julu88.tz1288.com)是浙江金华,车床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在巨鹿车床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创巨鹿车床更加美好的未来。