

钢管扣件规格 六安宏伟钢管扣件 批发钢管扣件规格

产品名称	钢管扣件规格 六安宏伟钢管扣件 批发钢管扣件规格
公司名称	六安市宏伟建筑设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	六安集中示范园区胜利南路
联系电话	13962209758

产品详情

扣件分几种

六安市宏伟建筑设备有限公司本着品质、高效发展、热情服务的办事原则，致力于打造业内知名品牌，诚挚邀请新老客户在经济建设大潮中携手并进，共同发展！

钢管扣件分几种

目前钢管扣件种类繁多，主要有新型扣件、钢管脚手架扣件、铸钢扣件、T型建筑扣件、混凝土枕扣件、木枕扣件、钢轨扣件、福斯罗扣件、玛钢扣件、脚手架扣件、铁路扣件、钢板冲压扣件、对接扣件、旋转扣件、直角扣件。

钢管扣件一般又分为铸钢扣件和钢板冲压、液压扣件，铸钢扣件的生产工艺与铸铁大致相同，而钢板冲压、液压扣件则是采用3.5-5mm的钢板通过冲压、液压技术压制而成。钢管扣件各种性能都比较优越，如抗断性、抗滑性、抗变形、抗脱、抗锈等。

钢管扣件生产工艺

六安市宏伟建筑设备有限公司真诚欢迎各界朋友光临本单位考察与指导建立业务关系，我们一直以服务顾客为前提，恪守信誉，一切以使合作客户获利更多、发展更快为宗旨，以用户满意为最终目标。

钢管扣件生产工艺

钢管扣件的生产方法包括盖板及中间部的热压工艺生产方法。盖板的生方法为：由钢板经冲压机出成毛坯后，将毛坯加热，用冲压机冲出盖板的形状，工件冷却后入冲孔冲压机冲出螺栓孔，批发钢管扣件规格，然后将工件放到擀嘴机上，在开口孔的外侧两边各擀起一凸起后成型。中间部的生产方法为：钢板经冲压机毛坯后，在十字线纵向安装螺栓位置冲出长形孔，将工件加热，按照模具冲压出中间部的形状，冷却后将工件放在斜型台上，对每个孔进行精冲，成型。本发明的优点在于该钢管扣件的生产方法为

热冲压工艺，本工艺增大了钢管扣件的韧性，不易变形，钢管扣件经热冲压后，增加了R弧线弧度，使卡口连接面面积增大，从而使接触面积增大，增大摩擦力，出租钢管扣件规格，使建筑扣件更安全可靠。

六安市宏伟建筑设备有限公司本着品质、高效发展、热情服务的办事原则，致力于打造业内知名品牌，钢管扣件规格，诚挚邀请新老客户在经济建设大潮中携手并进，共同发展！

3. 钢管扣件特点：

(1) 维修方便，由于钢管扣件本身不易锈蚀、不易破损，使用后维修很方便，既降低了维修难度也节约了维修成本，减少维修的人力和物力，增加施工的效率和质量。

2抗锈蚀能力强，整件经钝化及镀锌双重防锈蚀处理，其抗锈蚀能力大大提高，使用寿命长，远远超过铸铁扣件的使用寿命。

(3) 抗脱能力强，采用新型连接，新型螺帽保证了在钢管有变形的情况下，钢管扣件始终能垂直牢固固定，消除了钢管滑脱的可能。

钢管扣件规格-六安宏伟钢管扣件-批发钢管扣件规格由六安市宏伟建筑设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。六安市宏伟建筑设备有限公司（www.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!