

宁波专业定制超声波模具超声波治具超声波焊头

产品名称	宁波专业定制超声波模具超声波治具超声波焊头
公司名称	宁波晟玺焊接设备有限公司
价格	700.00/个
规格参数	晟玺:2600W SX15:3200W 余姚:4200W
公司地址	浙江省余姚市低塘街道低塘村环镇北路61号(自主申报)
联系电话	13958211448

产品详情

宁波晟玺焊接设备有限公司是一家专业从事焊接设备及焊接模具生产制作的公司，对超声波焊接模具（又名超声波焊头、超声波治具及超声波能量模）有12年的生产经验，对需要选择超声波模具厂家的客户，您需要对超声波焊接模具的制作专业性及后期调模服务指导都需要考虑进去。因为超声波模具的好坏不但会影响到超声波焊接效果还会影响到超声波设备的使用寿命，超声波焊接模具的制作需要根据您的产品及您本身在使用的超声波设备参数匹配很好，才能让您的超声波焊接效果完美，超声波焊接模具使用寿命变长及超声波设备的使用寿命变长。

超声波模具不同的焊接对象需要有不同工具头，不管是近场焊接还是传输焊接，只有半波长的工具头才能使焊接端面达到最大的振幅。工具头，有带振幅放大的和不带振幅放大的两种，塑料焊接机用声学系统工具头，所用材料通常为铝合金，其端面镀硬质合金，功率较大时也有用钛合金材料制成的，该材料疲劳强度比铝合金高一倍多。

超声波治具、焊头一整套分为上模跟下模，上模则是连接超声波换能器的部分，它是将换能器振动传导到焊接物件上的装置，下模则是起到固定产品的作用。通常上模采用较好的金属材料制作而成，而下模不需要有材料上的特殊要求一般普通的材料即可方便加工就行。

常用的超声波能量模具材料有铝合金，钛合金，钢。这三种材料又有细分根据产品的不同选料也有所不同，如要焊接某个形状不一的需要进行雕刻加工的产品时最好选

用铝合金材料，密度小强度高，抗腐蚀性好，且最有利于进行雕刻，铝合金又分为进口和国产，进口材料的硬度及使用寿命都高于国产。另外钛合金跟钢模则更适合做焊接面不需要太过复杂的模具，一般使用这两种材料时都会制作焊接面为平整的模具，而底模或者配切刀或滚轮使用都是较硬的材料所以一般在这种情况下会采用钢模跟钛合金模头。

钢模在机械性能的传导方便要比铝合金跟钛合金的略差，所以在长时间使用过程中模头发烫要比铝合金跟钛合金要厉害，因为钢模硬度要高于铝合金则在价格上要比钛合金要便宜，所以在某些情况下会建议客人使用钢模。钛合金则是这几种材料当中最为优秀的材料不管是性能还是使用寿命上都要高于前两者

如您对超声波焊头还有不明白的地方或您手中的超声波焊接模具总调不好或容易开裂都可与我们联系，感谢您坚持浏览完，谢谢！