

豪峻不锈激光定制切割加工 不锈钢激光切割加工厂家

产品名称	豪峻不锈激光定制切割加工 不锈钢激光切割加工厂家
公司名称	佛山市豪峻不锈钢有限公司
价格	50.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇金鋁国际金属交易广场G区 1-3号
联系电话	86 0757 29313837 18028113895

产品详情

[大型激光切割加工](#)厂家怎么做到高精度

激光切割是激光加工中技术应用非常广泛的加工方法，是激光加工行业中一项特别重要的应用技术，激光切割已广泛地应用于

汽车、航空、化工、等工业部门中。[大型激光切割加工](#)

的原理是将激光束照射到工件表面时释放的能量来使工件融化并蒸发，以达到切割和雕刻的目的。[大型激光切割加工](#)

精度是衡量激光切割机加工效果的一个重要组成部分，但是激光切割精度也不完全取决于设备本身，而是由多方面因素组成。其中影响激光切割加工精度的几个重要因素：

- 1、激光束通过聚焦后的光斑的大小：激光束聚集后的光斑越小，激光切割加工精度越高，特别是切缝较小，最小的光斑可达0.01mm。
- 2、工作台的走位精度决定着激光切割加工的重复精度，工作台精度越高，切割的精度越高。
- 3、工件厚度越大，精度越低，切缝越大。由于激光光束为锥形，切缝也是锥形，厚度0.3MM的

材料比2MM的切缝小的多。

4、工件材质对激光切割精度有一定影响。同样情况下，不同材质的切割精度也稍有不同,即使是同一材质,如果材料的成分不同,切割的精度也会有差异。那么，激光切割加工时怎么才能做到高精度呢？

佛山豪峻不锈钢[大型激光切割加工](#)

厂家经过多年实践总结出提高激光切割加工精度的几个关键技术：

一、焦点位置控制技术。聚焦透镜焦深越小，焦点光斑直径就越小，因此控制焦点相对于被切材料表面的位置十分重要。

二、切割穿孔技术。任何一种热切割技术，除少数情况可以从板边缘开始外，一般都必须在板上穿一小孔。早先在激光冲压复合机上是用冲头先冲出一孔，然后再用激光从小孔处开始进行切割。

三、嘴设计及气流控制技术。激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应。