

【发黑设备】长兴电炉 连续标准件环保发黑生产线 小型发黑炉

产品名称	【发黑设备】长兴电炉 连续标准件环保发黑生产线 小型发黑炉
公司名称	长兴永成工业炉有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:长兴永成 加热方式:电阻加热 产地:浙江湖州
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇桥南开发区
联系电话	86-05726871666/6870866/6087396 15957232989

产品详情

我公司专业生产制造各类连续式网带炉热处理生产线，此生产线可用于各类零配件防锈防氧化，区别于第一代煮黑设备，该设备无污染，保护层厚，能通过环保局审批。以下为连续环保发黑生产线实用案例之一：

供应商：长兴永成工业炉有限公司

使用商：浙江海盐某热处理有限公司

地址：嘉兴市海盐县

设备名称：连续发黑线

设备型号：RCW60-110

【发黑设备】长兴电炉 连续标准件环保发黑生产线
小型发黑炉主要用于金属小零件发黑处理，发黑后色泽均匀，光洁度好，适用于批量生产。

【发黑设备】长兴电炉 连续标准件环保发黑生产线 小型发黑炉生产线包括：全自动磁性上料机（1500mm）、清洗机、加热炉（7000mm*600mm*120mm，功率110kw）、发黑炉（容积3立方米，功率15-20kw）、烘干炉（3000mm*600mm*120mm，功率约30-45kw）全长约12-15m；

网带宽度：600mm

网带速度：150-600mm/min

产量：500-600kg/h

额定工作温度：500

环保发黑液预热温度：50-80

工件余热发黑的作用为了提高钢件的防锈能力,用强的氧化剂将钢件表面氧化成致密、光滑的四氧化三铁。这种四氧化三铁薄层能有效地保护钢件内部不受氧化。

网带式余热发黑炉工艺流程：人工（自动）上料 清洗机 加热 发黑 烘干 上油 出料

网带式发黑炉采用电阻丝加热，再利用环保发黑液浸泡而成。完全不同于传统的发黑剂固体熔化发黑，不同于悬挂式电泳发黑处理，所需人力成本大大降低并且没有污染。连续输送式网带作业加高了生产效率，降低劳动强度及成本，优化工人的劳动环境，达到有效、节能、环保的要求。

以下是设备现场实地拍摄，如有更多细节需要了解请联系